ECO FRESH AIR
STAR PROGETTI

CLIMATIZZAZIONE INDUSTRIALE A ZONE

- RINFRESCATORI EVAPORATIVI
- VENTILATORI INDUSTRIALI HVLS
- CONDIZIONATORI MOBILI

STAR PROGETTI
COMFORT ZONE MAKERS SINCE 1997

2026

Creare zone di comfort ambientale. Un tema che ci impegna da 30 anni.

Con l'invenzione nel 1993 del "local warming" abbiamo cambiato il mercato della climatizzazione e generato un nuovo modo di vivere gli spazi interni ed esterni.

STAR PROGETTI
COMFORT ZONE MAKERS SINCE 1993

Il nostro viaggio è iniziato nel settore Horeca 30 anni fa. Sulla strada, fuori dai locali di tutta Europa, le persone proseguivano la loro voglia di convivialità con il disagio del freddo in inverno e del caldo in estate. Da questo bisogno hanno preso forma le nostre soluzioni per offrire aree esterne climatizzate, protette e confortevoli. Vere "comfort zone" che hanno cambiato e sviluppato una nuova vita sociale una nuova percezione dello spazio esterno incrementando il business di tutto il settore dell'ospitalità.

L'invenzione della climatizzazione a 'zona' non rappresenta solo il nostro passato, ma anche il nostro futuro. Da sempre produciamo internamente una linea completa di riscaldatori elettrici infrarossi per i settori dell'ospitalità e industriale, che distribuiamo in tutto il mondo, insieme ai nostri raffrescatori evaporativi Eco Fresh Air. L'obiettivo è portare ovunque 'oasi' di comfort ambientale, coniugando efficienza, flessibilità e risparmio energetico.

16.000 m²
di impianto produttivo
a Tribiano (MI)

STAR PROGETTI FRANCE

STAR PROGETTI FRANCE
con una sede di oltre 5000 m²
a Cuisery, Francia

La climatizzazione è un mondo che conosciamo bene.

Scegliere la migliore soluzione per la climatizzazione a zone del proprio ambiente di lavoro è un obbiettivo che si raggiunge seguendo un percorso ragionato che la nostra esperienza internazionale può aiutarvi a fare. Ovunque voi siate, noi siamo pronti ad affiancarvi garantendovi la migliore qualità e la soluzione più efficace.

IMQ CERTIFIED
QUALITY MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001:2015

AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE PER LA QUALITÀ
CERTIFICATO ISO 9001:2015

50+
nazioni servite

50.000+
impianti installati nel mondo

Garanzia
di 3 anni

RC prodotto
una garanzia di qualità e sicurezza per l'utilizzatore

3 diverse soluzioni per la CLIMATIZZAZIONE INDUSTRIALE A ZONE

Rinfrescatori evaporativi ECO FRESH AIR

Una gamma di rinfrescatori evaporativi basati su una tecnologia naturale che abbassa la temperatura dell'aria utilizzando il principio fisico dell'evaporazione: l'aria calda esterna attraversa pannelli bagnati d'acqua purificata, cedendo calore per farla evaporare e immettendo così negli ambienti aria fresca e filtrata. ..... pag. 6

Ventilatori industriali ECO FRESH AIR HVLS

Una gamma di ventilatori HVLS ad alta e bassa velocità concepita per ventilare in modo silenzioso grandi ambienti.
Grazie alle ampie pale muovono grandi volumi d'aria, generando un flusso uniforme che riduce l'umidità stagnante e favorisce una piacevole sensazione di fresco. ..... pag. 34

Condizionatori mobili STAR COOLER

Aria condizionata mobile a zone per necessità di freddo più intenso e mirato per applicazioni nell'industrial processing.
La coppia di convogliatori allungabili e flessibili consente di canalizzare l'aria fredda in ogni angolazione, raggiungendo anche ambienti difficili. ..... pag. 60

- Fresco naturale
- Benessere immediato
- Risparmio energetico
- Filtro UV antibatterico

- Funzione reverso
- Silenziosi
- Robusti e affidabili
- Velocità regolabili

- Mobili
- No unità esterne
- Alta efficienza
- Aria fredda a zone

Perchè scegliere il raffrescamento a zone ECO FRESH AIR di Star Progetti

Per il tuo ambiente
di lavoro scegli un
raffrescamento a zone.
Il fresco solo dove serve
senza inutili sprechi.
Per il benessere e l'efficienza
delle persone
della tua azienda
e di tutto il pianeta.

La caratteristica del raffrescamento a zone è il concentrare la propria azione rinfrescante solo là dove serve. Tutte le apparecchiature sono mobili e regolabili. Risulta semplice rinfrescare senza sprechi una zona precisa dell'ambiente di lavoro per offrire sollievo alle persone. Si ottiene così un guadagno notevole in termini di sicurezza (data dalla migliore concentrazione del personale) ed efficienza produttiva (data dal naturale benessere psico-fisico).

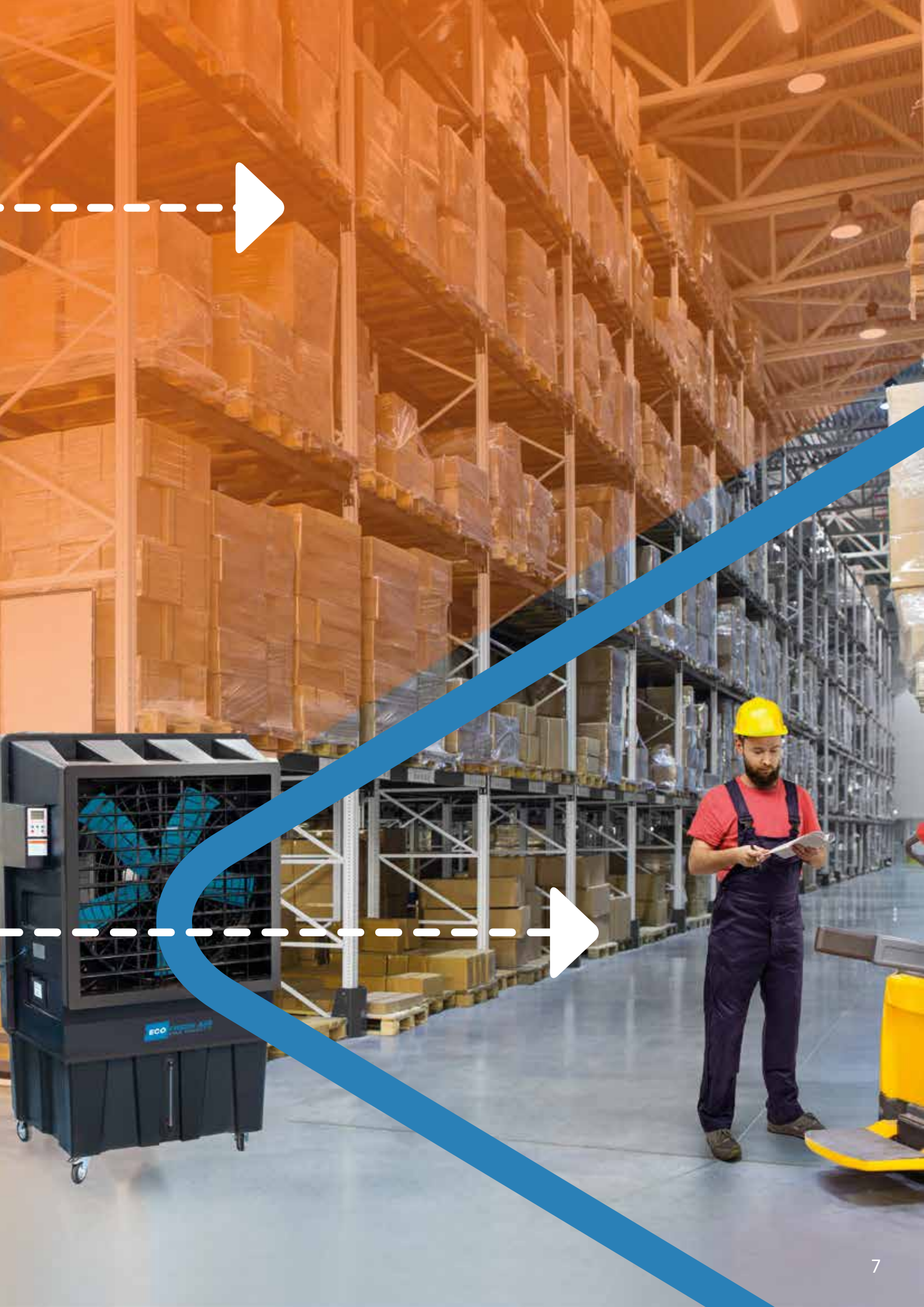
Vengono ignorate quelle aree che non necessitano di essere trattate risparmiando costi ed energia.

L'azione del raffrescamento si concentra solo dove serve ritagliando una comfort zone ricca di benessere.

CALO DELLA PRODUTTIVITÀ CON ALTE TEMPERATURE*

Temperatura Gradi °C	24	27	30	32	35	38	41
Perdita di produttività	3%	8%	18%	29%	45%	62%	79%
Perdita di attenzione	---	5%	40%	300%	700%	---	---

*Fonte NASA-USA Report CR 1205-1



Come funziona il nostro raffrescamento evaporativo ed i suoi benefici.

Avete presente la sensazione di fresco benessere che respirate davanti ad una cascata in montagna?

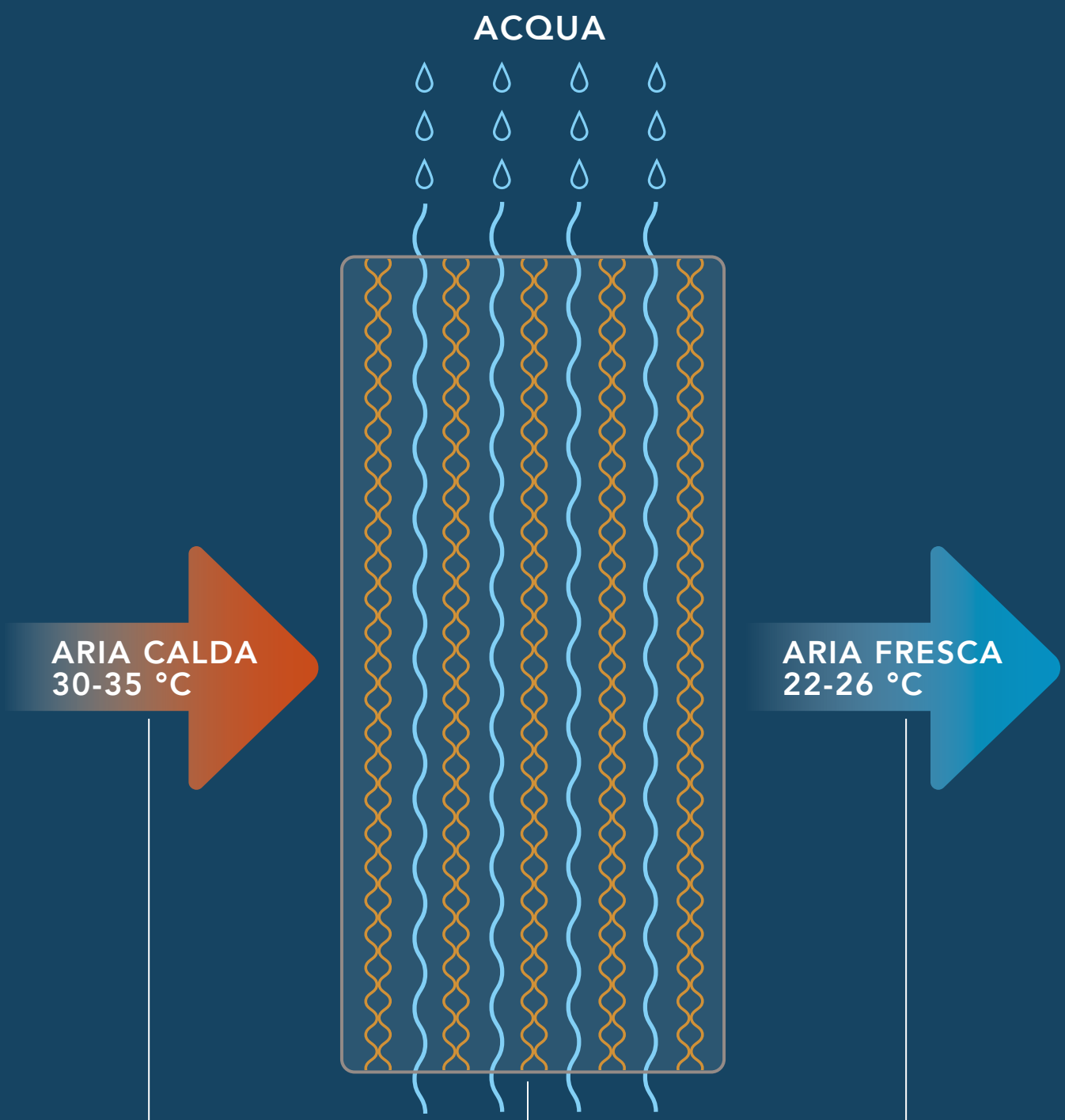
Potete viverla ogni giorno nel vostro ambiente di lavoro in qualsiasi tipo di spazio.

Il raffrescamento evaporativo nasce seguendo un processo del tutto naturale: l'aria calda attraversa un pannello alveolare in cellulosa naturale irrorato d'acqua durante il ciclo di rinfrescamento.

Per semplice contatto, grazie al naturale effetto dell'evaporazione, il calore in essa contenuto viene dissipato generando un flusso di aria fresca.

L'aria filtrata e raffrescata, evapora nell'ambiente eliminando il calore e producendo un'immediata sensazione di sollievo e di benessere psico-fisico, proprio come avviene in natura di fronte ad una grande cascata.

L'ambiente grazie ad un ricambio d'aria costante diventa più salubre e accogliente migliorando l'efficienza e il benessere delle persone che ci lavorano.



1

L'aria calda dell'ambiente passa attraverso il pannello alveolare in cellulosa irrorato d'acqua.

2

Con il semplice contatto con l'acqua, l'aria calda si raffresca.

3

Ne fuoriesce un flusso di aria fresca e naturale che, evaporando nell'ambiente, procura benessere alle persone e salubrità all'ambiente.

ECO FRESH AIR

Una garanzia di puro benessere.

Per noi la qualità ambientale significa soprattutto rispetto e tutela della salute di chi lavora. Siamo stati i primi nel settore dei raffrescatori evaporativi a integrare una lampada UV nel serbatoio dell'intera linea Eco Fresh Air. Grazie ai raggi ultravioletti, l'acqua viene sterilizzata, neutralizzando virus, batteri e muffe. Il flusso d'aria fresca che si diffonde risulta incontaminato perchè generato da acqua sempre igienizzata e priva di ristagni.

A differenza di altri **sistemi chimici**, l'utilizzo dei raggi UV purifica l'acqua senza lasciare alcun residuo nocivo potenzialmente **dannoso per la salute, se inalato.**
Il dispositivo UV è permanente e ha una durata lunghissima (in media 7000 ore, pari a diversi anni di utilizzo estivo), senza richiedere alcun tipo di manutenzione.

NO
virus
batteri
muffe

7000
ore di vita
equivalenti
a diversi anni
di uso estivo

ZERO
manutenzione

ECO FRESH AIR

Risparmiare energia guadagnando benessere.

Oltre alla salute ed al benessere delle persone, abbiamo pensato anche alla salvaguardia del pianeta. I raffrescatori ECO FRESH AIR non utilizzano compressori ad alto consumo energetico, riducendo fino all'80% il consumo rispetto ai sistemi tradizionali di condizionamento della stessa capacità. Inoltre, non immettono calore di scarto nell'ambiente e il raffrescamento avviene senza l'utilizzo di gas chimici refrigeranti o sostanze pericolose.

ZERO
refrigeranti chimici

ZERO
emissione di calore di scarto

-80%
di energia rispetto ai sistemi standard

I vantaggi del nostro raffrescamento evaporativo a zone.

Economico

Rispetto ai sistemi convenzionali il costo d'acquisto dei raffrescatori evaporativi **Eco Fresh Air** è estremamente contenuto. Dunque è una scelta economica vantaggiosa considerando che non ci sono costi di impianto o di manutenzione con consumi elettrici esigui pari a quelli di una comune lampada di pochi watt.

Ecologico

Il processo di raffrescamento di **Eco Fresh Air** funziona consumando davvero poca energia ed utilizza il principio naturale dell'evaporazione dell'acqua, senza alcun utilizzo di liquidi refrigeranti o gas.

Efficace

Grazie alla sua azione di raffrescamento mirato e alla mobilità su ruote, **Eco Fresh Air** garantisce un abbassamento significativo della temperatura percepita, offrendo freschezza solo dove serve, senza sprechi. Inoltre, i rinfrescatori **Eco Fresh Air** assicurano un costante ricambio d'aria, contribuendo a migliorare benessere e produttività negli ambienti di lavoro.

Semplice

La manutenzione di **Eco Fresh Air** è estremamente semplice.
I rinfrescatori sono facili da pulire e ispezionare, mantenendo sempre un'elevata efficienza senza necessità di interventi complessi o competenze specializzate.

I limiti dei sistemi di raffrescamento convenzionali.

Dispendiosi

I sistemi tradizionali comportano un elevato costo d'acquisto e richiedono complessi interventi di adeguamento degli ambienti, tra cui opere di coibentazione e isolamento, spesso onerose. In alcuni casi, l'installazione risulta addirittura impossibile.
A questi costi si aggiungono inoltre le spese per le manutenzioni obbligatorie.

Ad alto consumo

L'efficacia dei sistemi tradizionali è legata al trattamento di grandi volumi d'aria da cui deriva un elevato costo energetico.

Dispersivi

Un impianto convenzionale è una struttura fissa che non segue l'eventuale evoluzione all'interno degli ambienti; inoltre la sua azione coinvolge anche aree inutili ai fini della climatizzazione, con grande spreco di energia.

Manutenzione Costosa

La manutenzione ordinaria e straordinaria, così come la pulizia degli impianti convenzionali comporta l'intervento di ditte specializzate con costi elevati.

Per attivare il raffrescamento evaporativo basta una presa elettrica.

VINCENTE NEL CONFRONTO COI SISTEMI DI RAFFRESCAMENTO TRADIZIONALI

	RINFRESCATORI MOBILE ECO FRESH AIR	IMPIANTO DI RAFFRESCAMENTO CENTRALIZZATO	IMPIANTO DI CONDIZIONAMENTO
Costo d'acquisto	Basso	Medio-Alto	Elevato
Costo di installazione	Nessuno	Elevato (incluse opere murarie per adeguamento della struttura)	Elevato (incluse opere murarie per adeguamento della struttura)
Costo di gestione	Basso	Medio-Alto	Elevato
Consumo energetico	Basso	Medio	Elevato
Livello di manutenzione richiesto	Basso	Medio	Elevato
Livello di flessibilità operativa	Alto	Nullo	Basso
Capacità di raffrescamento	Elevata, personalizzata e a zone	Media	Media

La messa in opera della climatizzazione tradizionale comporta spesso interventi costosi ed invasivi.

Personalizza il tuo raffrescamento. In ogni tipo di ambiente la qualità si farà spazio.

La giusta soluzione per un efficace sistema di raffrescamento industriale nasce considerando diversi fattori:

- il tipo di ambiente e la sua struttura
- la tipologia di postazioni di lavoro
- il tipo di mansioni svolte
- il tipo di macchine e impianti presenti.

Per questo motivo, Eco Fresh Air dispone di un'ampia linea di raffrescatori mobili, da 5000 a 40000 m^3/h, ideali per raffrescare dalla piccola zona di lavoro al grande ambiente industriale. Una versatilità unica che permette di soddisfare in modo economico e flessibile ogni tipo di ambiente industriale.

Un sistema flessibile ed economico per raffrescare ogni ambiente.

Grazie alla sua mobilità su ruote potrai sempre modificare la disposizione del tuo raffrescamento.

Postazioni di lavoro

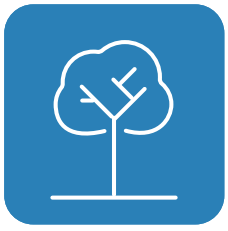
Capannoni
Magazzini logistici

Tensostrutture

Officine

Hangar

Grandi aree sportive



Ambienti all'aperto

Allevamenti intensivi

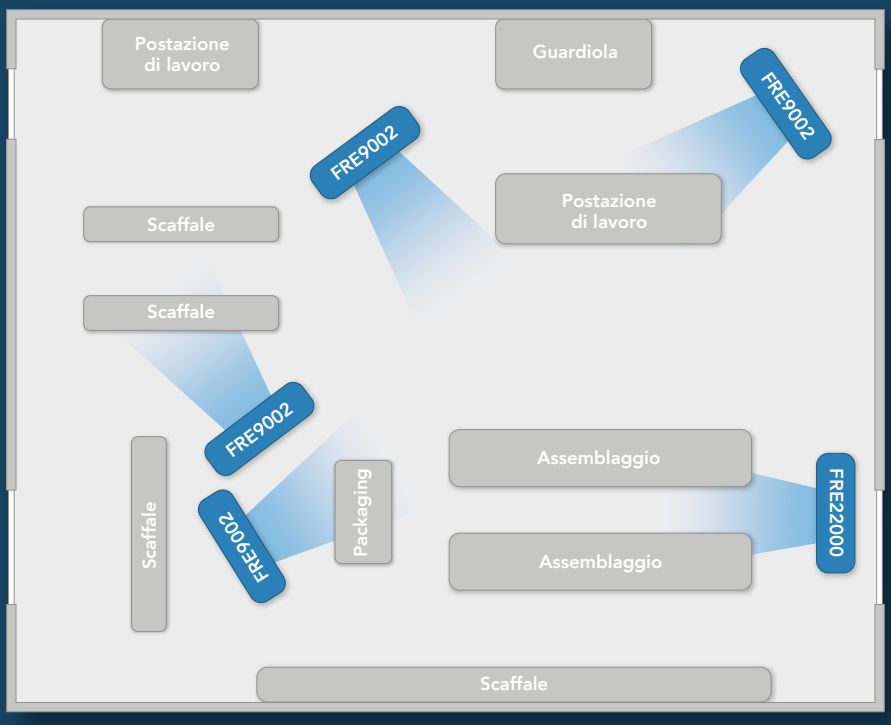
Piccola zona di lavoro

Dimensioni: 15 x 10 m

Aree logistiche

Dimensioni: 50 x 15 m

Grande ambiente industriale



Dimensioni: 100 x 50 m

ECO FRESH AIR

RINFRESCATORI EVAPORATIVI

Fino a **350/450 m²**

FRE26001

Flusso d'aria
26.000 m³/h

Fino a **300/350 m²**

FRE22000

Flusso d'aria
22.000 m³/h

Fino a **250/300 m²**

FRE18001

Flusso d'aria
18.000 m³/h

Progettati in modo specifico per gli ambienti industriali, i rinfrescatori evaporativi ECO FRESH AIR di STAR PROGETTI, dotati di dispositivo UV, rivoluzionano il raffrescamento con un'attenzione particolare per la salute delle persone. Scopri con noi la soluzione ideale per il tuo ambiente di lavoro.

La linea più completa e sicura per la climatizzazione a zone per uso industriale.

Fino a **650/800 m²**

FRE40001

Flusso d'aria
40.000 m³/h

Fino a **600/800 m²**

FRE30000

Flusso d'aria
30.000 m³/h

Fino a **200-250 m²**

FRE12001G

Flusso d'aria
12.000 m³/h

Fino a **180/210 m²**

FRE9002

Flusso d'aria
9.000 m³/h

Fino a **130/150 m²**

FRE6001

Flusso d'aria
6.000 m³/h

NUOVO MODELLO

ECO FRESH AIR
FRE40001

3 funzioni
- VENTILAZIONE
- RINFRESCAMENTO
- UMIDIFICAZIONE

Con filtro esterno anticalcare con polifosfati, per collegamento a rete idrica.

- **Struttura in acciaio inox.**
- Flusso d'aria: 40000 m^3/h, regolabile.
- Area rinfrescata: 650/800 m^2 circa*.
- Si colloca ovunque meglio se in prossimità delle aperture, non ha unità esterne e non richiede installazione.
- Opera un ricambio d'aria filtrata grazie agli speciali filtri in cellulosa.
- Design moderno per tutti gli ambienti.
- Grande autonomia di funzionamento: fino a 10 ore circa, con consumi medi secondo la potenza utilizzata e le temperature ambientali.
- Capacità serbatoio acqua: 200 litri, previsto anche collegamento a rete idrica. Sistema di scarico troppo pieno.
- **Presa aria laterale secondaria per un rinfrescamento più efficiente.**
- **Grande ventola a 7 pale per una ventilazione più ampia e maggior rinfrescamento.**
- Flusso aria rotante e regolabile più concentrato ed uniforme. Condotto aria e alloggiamento ventola brevettati.
- Non nebulizza e non distribuisce acqua nell'ambiente.
- Non danneggia materiali delicati come metalli, carta, tessuti.

- **FUNZIONE STORM (Superventilazione):** aumenta la portata d'aria per una ventilazione più intensa.
- **Griglia di protezione posteriore.**
- **Filtro a doppio strato maggiorato:** migliora la capacità di rinfrescamento.
- **Ruote in morbido poliuretano:** riducono le vibrazioni durante lo spostamento.

Pannello di rinfrescamento evaporativo in cellulosa: maggior risparmio energetico più protezione ambientale.

Ventola a 7 pale per un miglior rinfrescamento.

Alto comfort con una ventilazione silenziosa (Decibel ≤ 68).

Funzione Timer

12 livelli di velocità.

Ampia capacità del serbatoio (200 L) per ridurre il numero dei riempimenti.

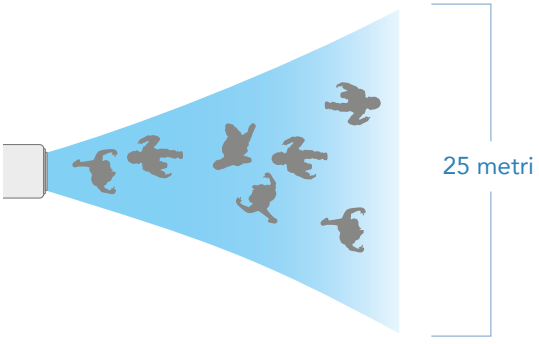
Mobile con ruote dotate di freno.

LCD

Pannello LCD per il controllo immediato dei comandi.

Avviso sonoro e visivo per un livello dell'acqua sempre ottimale.

PORTATA DELL'ARIA RINFRESCATA SU AREA LIBERA



Specifico per industrie, capannoni, zone di lavoro, tensostrutture.

CARATTERISTICHE TECNICHE FRE40001	
Flusso massimo d'aria	40000 m^3/h
Alimentazione / Frequenza	220-240 V
Consumo	850 Watt
Tipo di ventilatore	Flusso assiale / 12 velocità
Area rinfrescata	650/800 m^2 circa*
Capacità serbatoio acqua	200 litri
Consumo acqua	20/50 litri/h media secondo l'ultilizzo
Collegamento rete idrica	SI
Rumorosità	≤ 68 dB
Colore	Grigio chiaro
Dimensioni	138 x 49,8 x 180 cm
Peso Netto	99 kg

Filtro esterno anticalcare con polifosfati, per collegamento a rete idrica.

Ingresso automatico dell'acqua. Collegamento rete idrica con sistema di scarico-troppo pieno.

Dispositivo UV antibatterico.

Bocchetta serbatoio acqua per riempimento manuale.

* Tutte le specifiche menzionate sono determinate da test. I risultati possono essere diversi in base alle situazioni ambientali e climatiche.

ECO FRESH AIR
FRE30000

Rinfresca l'aria e migliora l'ambiente di lavoro.

Con filtro esterno anticalcare con polifosfati, per collegamento a rete idrica.

- Flusso d'aria: 30000 m^3/h, regolabile.
- Area rinfrescata: 600/800 m^2 circa*.
- Si colloca ovunque meglio se in prossimità delle aperture, non ha unità esterne e non richiede installazione.
- Opera un ricambio d'aria filtrata grazie agli speciali filtri in cellulosa.
- Design compatto, moderno per tutti gli ambienti.
- Grande autonomia di funzionamento: fino a 10 ore circa, con consumi medi secondo la potenza utilizzata e le temperature ambientali.
- Capacità serbatoio acqua: 200 litri, previsto anche collegamento a rete idrica.
- Non nebulizza e non distribuisce acqua nell'ambiente.
- Non danneggia materiali delicati come metalli, carta, tessuti.

Pannello di rinfrescamento evaporativo in cellulosa: maggior risparmio energetico più protezione ambientale.

Alto comfort con una ventilazione silenziosa (Decibel ≤ 70).

Funzione Timer

Telecomando per il controllo a distanza.

3 livelli di velocità (alta-medio-bassa).

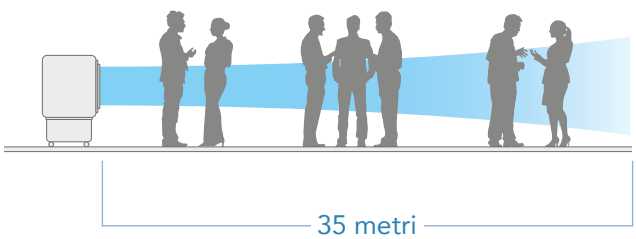
Ampia capacità del serbatoio (200 L) per ridurre il numero dei riempimenti.

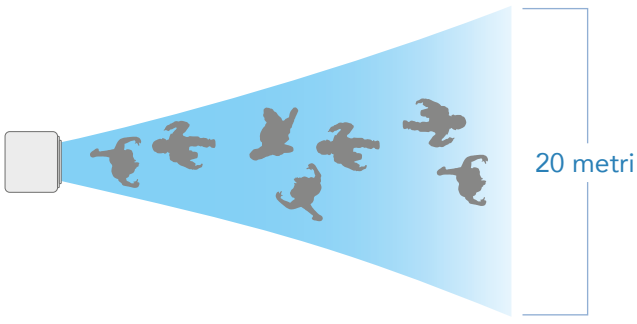
Mobile con ruote dotate di freno.

Pannello LCD per il controllo immediato dei comandi.

Avviso sonoro e visivo per un livello dell'acqua sempre ottimale.

PORTATA DELL'ARIA RINFRESCATA SU AREA LIBERA





Specifico per industrie, capannoni, zone di lavoro, tensostrutture.

CON DISPOSITIVO UV ANTIBATTERICO
UV
SALUTE PROTETTA

CARATTERISTICHE TECNICHE FRE30000	
Flusso massimo d'aria	30000 m^3/h
Alimentazione / Frequenza	220-240 V
Consumo	1100 Watt
Tipo di ventilatore	Flusso assiale / 3 velocità
Area rinfrescata	600/800 m^2 circa*
Capacità serbatoio acqua	200 litri
Consumo acqua	15/20 litri/h media secondo l'ultilizzo
Collegamento rete idrica	SI
Rumorosità	≤ 70 dB
Colore	Nero
Dimensioni	160 x 77 x 188 cm
Peso Netto	127 kg

Display LCD.

Filtro esterno anticalcare con polifosfati, per collegamento a rete idrica.

Raccordo collegamento per carico automatico acqua.

Dispositivo UV antibatterico.

Telecomando a infrarossi incluso.

* Tutte le specifiche menzionate sono determinate da test. I risultati possono essere diversi in base alle situazioni ambientali e climatiche.

ECO FRESH AIR
FRE26001

Rinfresca l'aria e migliora l'ambiente di lavoro.

Con filtro esterno anticalcare con polifosfati, per collegamento a rete idrica.

- Filtro antipolvere.
- Flusso d'aria: 26000 m^3/h, regolabile.
- Area rinfrescata: 350-450 m^2 circa*.
- Dotato di copertura in tessuto per il ricovero invernale.
- Si colloca ovunque meglio se in prossimità delle aperture, non ha unità esterne e non richiede installazione.
- A parete può essere installato in prossimità di aperture sulle finestre con supporti e collegato a rete idrica.
- Opera un ricambio d'aria filtrata grazie agli speciali filtri in cellulosa.
- Design compatto, moderno per tutti gli ambienti.
- Grande autonomia di funzionamento: fino a 8 ore circa, con consumi medi secondo la potenza utilizzata e le temperature ambientali.
- Utilizzando l'apparecchio alla massima potenza e con grande caldo, l'autonomia potrebbe ridursi.
- Capacità serbatoio acqua: 126 litri, previsto anche collegamento a rete idrica.
- Non nebulizza e non distribuisce acqua nell'ambiente.
- Non danneggia materiali delicati come metalli, carta, tessuti.

Pannello di rinfrescamento evaporativo in cellulosa: maggior risparmio energetico più protezione ambientale.

Alto comfort con una ventilazione silenziosa (Decibel ≤ 68).

Migliore distribuzione dell'aria con la ventilazione circolare (swing).

Funzione Timer

Telecomando per il controllo a distanza.

3 livelli di velocità (alta-medio-bassa).

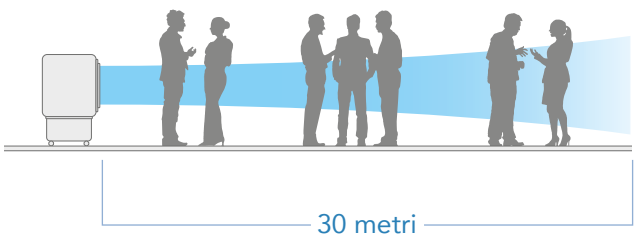
Ampia capacità del serbatoio (126 L) per ridurre il numero dei riempimenti.

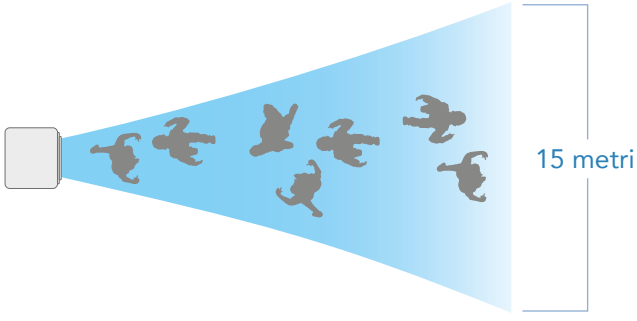
Mobile con ruote dotate di freno.

Pannello LCD per il controllo immediato dei comandi.

Avviso sonoro e visivo per un livello dell'acqua sempre ottimale.

PORTATA DELL'ARIA RINFRESCATA SU AREA LIBERA





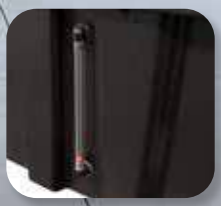
Specifico per industrie, capannoni, zone di lavoro, tensostrutture.

CARATTERISTICHE TECNICHE FRE26001	
Flusso massimo d'aria	26000 m³/h
Alimentazione / Frequenza	220-240 V
Consumo	1500 Watt
Tipo di ventilatore	Flusso assiale
Area rinfrescata	350-450 m² circa*
Capacità serbatoio acqua	126 litri
Consumo acqua	18/20 litri/h media secondo l'utilizzo
Collegamento rete idrica	SI
Rumorosità	≤ 68 dB
Colore	Nero
Dimensioni	112 x 70 x 172 cm
Peso Netto	71 kg

Dispositivo UV antibatterico.

Telecomando a infrarossi incluso.

Display LCD.



Serbatoio con galleggiante per controllo visivo del livello acqua.

Filtro esterno anticalcare con polifosfati, per collegamento a rete idrica.

Raccordo collegamento per carico automatico acqua.

Bocchetta serbatoio acqua per riempimento manuale.

* Tutte le specifiche menzionate sono determinate da test. I risultati possono essere diversi in base alle situazioni ambientali e climatiche.

ECO FRESH AIR
FRE22000

Rinfresca l'aria e migliora l'ambiente di lavoro.

Con filtro esterno anticalcare con polifosfati, per collegamento a rete idrica.

- Filtro antipolvere.
- Flusso d'aria: 22000 m^3/h, regolabile.
- Area rinfrescata: 300-350 m^2 circa*.
- Dotato di copertura in tessuto per il ricovero invernale.
- Si colloca ovunque meglio se in prossimità delle aperture, non ha unità esterne e non richiede installazione.
- A parete può essere installato in prossimità di aperture sulle finestre con supporti e collegato a rete idrica.
- Opera un ricambio d'aria filtrata grazie agli speciali filtri in cellulosa.
- Design compatto, moderno per tutti gli ambienti.
- Grande autonomia di funzionamento: fino a 8 ore circa, con consumi medi secondo la potenza utilizzata e le temperature ambientali.
- Utilizzando l'apparecchio alla massima potenza e con grande caldo, l'autonomia potrebbe ridursi.
- Capacità serbatoio acqua: 126 litri, previsto anche collegamento a rete idrica.
- Non nebulizza e non distribuisce acqua nell'ambiente.
- Non danneggia materiali delicati come metalli, carta, tessuti.

Pannello di rinfrescamento evaporativo in cellulosa: maggior risparmio energetico più protezione ambientale.

Alto comfort con una ventilazione silenziosa (Decibel ≤ 68).

Migliore distribuzione dell'aria con la ventilazione circolare (swing).

Funzione Timer

Telecomando per il controllo a distanza.

3 livelli di velocità (alta-medio-bassa).

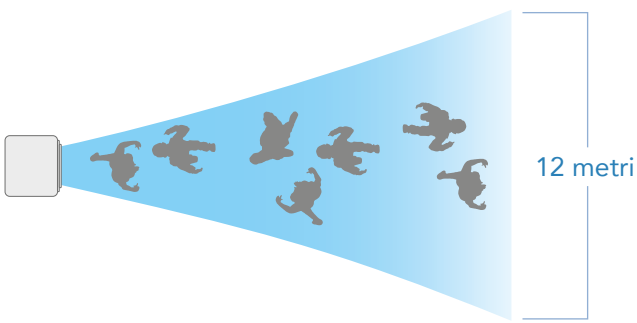
Ampia capacità del serbatoio (126 L) per ridurre il numero dei riempimenti.

Mobile con ruote dotate di freno.

Pannello LCD per il controllo immediato dei comandi.

Avviso sonoro e visivo per un livello dell'acqua sempre ottimale.

PORTATA DELL'ARIA RINFRESCATA SU AREA LIBERA



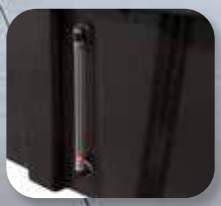
Specifico per industrie, capannoni, zone di lavoro, tensostrutture.

CARATTERISTICHE TECNICHE FRE22000	
Flusso massimo d'aria	22000 m³/h
Alimentazione / Frequenza	220-240 V
Consumo	1100 Watt
Tipo di ventilatore	Flusso assiale
Area rinfrescata	300-350 m² circa*
Capacità serbatoio acqua	126 litri
Consumo acqua	18/20 litri/h media secondo l'utilizzo
Collegamento rete idrica	SI
Rumorosità	≤ 68 dB
Colore	Nero
Dimensioni	112 x 70 x 172 cm
Peso Netto	62 kg

Dispositivo UV antibatterico.

Telecomando a infrarossi incluso.

Display LCD.



Serbatoio con galleggiante per controllo visivo del livello acqua.

Filtro esterno anticalcare con polifosfati, per collegamento a rete idrica.

Raccordo collegamento per carico automatico acqua.

Bocchetta serbatoio acqua per riempimento manuale.

* Tutte le specifiche menzionate sono determinate da test. I risultati possono essere diversi in base alle situazioni ambientali e climatiche.

ECO FRESH AIR
FRE18001

Rinfresca l'aria e migliora l'ambiente di lavoro.

Con filtro esterno anticalcare con polifosfati, per collegamento a rete idrica.

- Filtro antipolvere.
- Flusso d'aria: 18000 m^3/h, regolabile.
- Area rinfrescata: 250/300 m^2 circa*.
- Dotato di copertura in tessuto per il ricovero invernale.
- Si colloca ovunque meglio se in prossimità delle aperture, non ha unità esterne e non richiede installazione.
- A parete può essere installato in prossimità di aperture sulle finestre con supporti e collegato a rete idrica.
- Opera un ricambio d'aria filtrata grazie agli speciali filtri in cellulosa.
- Design compatto, moderno per tutti gli ambienti.
- Grande autonomia di funzionamento: fino a 6 ore circa, con consumi medi secondo la potenza utilizzata e le temperature ambientali.
- Utilizzando l'apparecchio alla massima potenza e con grande caldo, l'autonomia potrebbe ridursi.
- Capacità serbatoio acqua: 60 litri, previsto anche collegamento a rete idrica.
- Non nebulizza e non distribuisce acqua nell'ambiente.
- Non danneggia materiali delicati come metalli, carta, tessuti.

Pannello di rinfrescamento evaporativo in cellulosa: maggior risparmio energetico più protezione ambientale.

Alto comfort con una ventilazione silenziosa (Decibel ≤ 68).

Migliore distribuzione dell'aria con la ventilazione circolare (swing).

Funzione Timer

Telecomando per il controllo a distanza.

3 livelli di velocità (alta-medio-bassa).

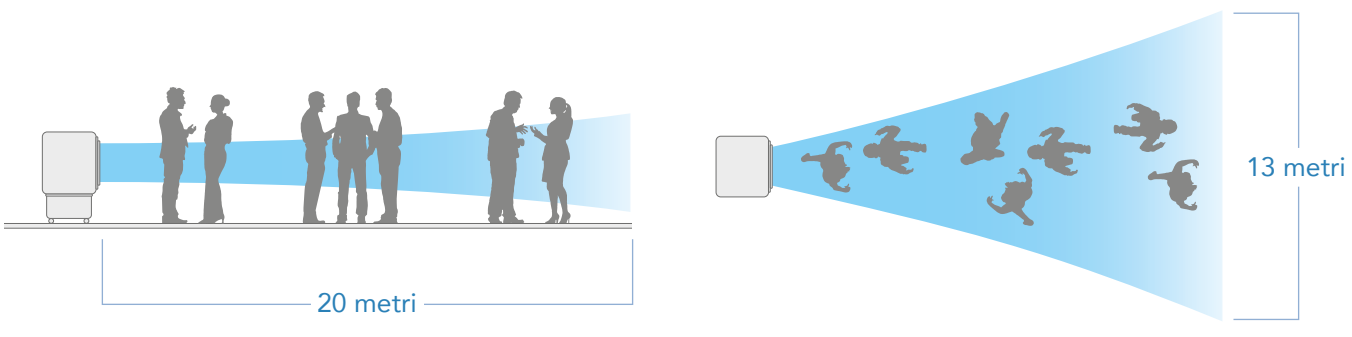
Ampia capacità del serbatoio (60 L) per ridurre il numero dei riempimenti.

Mobile con ruote dotate di freno.

Pannello LCD per il controllo immediato dei comandi.

Avviso sonoro e visivo per un livello dell'acqua sempre ottimale.

PORTATA DELL'ARIA RINFRESCATA SU AREA LIBERA



Specifico per industrie, capannoni, zone di lavoro, tensostrutture.

CON DISPOSITIVO UV ANTIBATTERICO
UV
SALUTE PROTETTA

CARATTERISTICHE TECNICHE FRE18001	
Flusso massimo d'aria	18000 m³/h
Alimentazione / Frequenza	220-240 V
Consumo	750 Watt
Tipo di ventilatore	Flusso assiale
Area rinfrescata	250/300 m² circa*
Capacità serbatoio acqua	60 litri
Consumo acqua	10/15 litri/h media secondo l'utilizzo
Collegamento rete idrica	SI
Rumorosità	≤ 68 dB
Colore	Nero
Dimensioni	112 x 70 x 152 cm
Peso Netto	53 kg

Dispositivo UV antibatterico.

Telecomando a infrarossi incluso.

Display digitale con comandi elettronici.

Serbatoio con galleggiante per controllo visivo del livello acqua.

Filtro esterno anticalcare con polifosfati, per collegamento a rete idrica.

Raccordo collegamento per carico automatico acqua.

Bocchetta serbatoio acqua per riempimento manuale.

* Tutte le specifiche menzionate sono determinate da test. I risultati possono essere diversi in base alle situazioni ambientali e climatiche.

ECO FRESH AIR
FRE12001G

Rinfresca l'aria e migliora l'ambiente di lavoro.

Con filtro esterno anticalcare con polifosfati, per collegamento a rete idrica.

- Filtro antipolvere.
- Flusso d'aria: 12000 m^3/h, regolabile.
- Area rinfrescata: 200-250 m^2 circa*.
- Dotato di copertura in tessuto per il ricovero invernale.
- Si colloca ovunque meglio se in prossimità delle aperture, non ha unità esterne e non richiede installazione.
- A parete può essere installato in prossimità di aperture sulle finestre con supporti e collegato a rete idrica.
- Opera un ricambio d'aria filtrata grazie agli speciali filtri in cellulosa.
- Design compatto, moderno per tutti gli ambienti.
- Grande autonomia di funzionamento: fino a 8 ore circa, con consumi medi secondo la potenza utilizzata e le temperature ambientali.
- Utilizzando l'apparecchio alla massima potenza e con grande caldo, l'autonomia potrebbe ridursi.
- Capacità serbatoio acqua: 60 litri, previsto anche collegamento a rete idrica.
- Non nebulizza e non distribuisce acqua nell'ambiente.
- Non danneggia materiali delicati come metalli, carta, tessuti.

Pannello di rinfrescamento evaporativo in cellulosa: maggior risparmio energetico più protezione ambientale.

Alto comfort con una ventilazione silenziosa (Decibel ≤ 60).

Migliore distribuzione dell'aria con la ventilazione circolare (swing).

Funzione Timer

Telecomando per il controllo a distanza.

3 livelli di velocità (alta-medio-bassa).

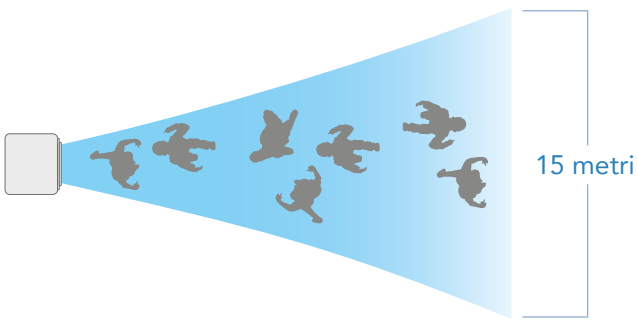
Ampia capacità del serbatoio (60 L) per ridurre il numero dei riempimenti.

Mobile con ruote dotate di freno.

Pannello LCD per il controllo immediato dei comandi.

Avviso sonoro e visivo per un livello dell'acqua sempre ottimale.

PORTATA DELL'ARIA RINFRESCATA SU AREA LIBERA



Specifico per industrie, capannoni, zone di lavoro, tensostrutture.

CON DISPOSITIVO UV ANTIBATTERICO
UV
SALUTE PROTETTA

CARATTERISTICHE TECNICHE FRE12001G	
Flusso massimo d'aria	12000 m^3/h
Alimentazione / Frequenza	220-240 V
Consumo	450 Watt
Tipo di ventilatore	Flusso assiale
Area rinfrescata	200-250 m^2 circa*
Capacità serbatoio acqua	60 litri
Consumo acqua	8/10 litri/h media secondo l'utilizzo
Collegamento rete idrica	SI
Rumorosità	≤ 60 dB
Colore	Grigio chiaro
Dimensioni	92 x 55 x 142 cm
Peso Netto	41,5 kg

Dispositivo UV antibatterico.

Telecomando a infrarossi incluso.

Display LCD.

Serbatoio con galleggiante per controllo visivo del livello acqua.

Filtro esterno anticalcare con polifosfati, per collegamento a rete idrica.

Raccordo collegamento per carico automatico acqua.

Bocchetta serbatoio acqua per riempimento manuale.

* Tutte le specifiche menzionate sono determinate da test. I risultati possono essere diversi in base alle situazioni ambientali e climatiche.

ECO FRESH AIR
FRE9002

Rinfresca l'aria e migliora l'ambiente di lavoro.

Con filtro esterno anticalcare con polifosfati, per collegamento a rete idrica.

- **4 pannelli raffrescanti sui 3 lati per migliorare il risultato di rinfrescamento.**
- **Dotato di 4 filtri antipolvere.**
- Flusso d'aria: 9000 m^3/h, regolabile.
- Area rinfrescata: 180/210 m^2 circa*.
- Si colloca ovunque meglio se in prossimità delle aperture, non ha unità esterne e non richiede installazione.
- Opera un ricambio d'aria filtrata grazie agli speciali filtri in cellulosa.
- Design compatto, moderno per tutti gli ambienti.
- Grande autonomia di funzionamento: fino a 8 ore circa, con consumi medi secondo la potenza utilizzata e le temperature ambientali.
- Utilizzando l'apparecchio alla massima potenza e con grande caldo, l'autonomia potrebbe ridursi.
- Capacità serbatoio acqua: 125 litri, previsto anche collegamento a rete idrica.
- Non nebulizza e non distribuisce acqua nell'ambiente.
- Non danneggia materiali delicati come metalli, carta, tessuti.

Pannello di rinfrescamento evaporativo in cellulosa: maggior risparmio energetico più protezione ambientale.

Alto comfort con una ventilazione silenziosa (Decibel ≤ 64).

Migliore distribuzione dell'aria con la ventilazione circolare (swing).

Funzione Timer

Telecomando per il controllo a distanza.

3 livelli di velocità (alta-medio-bassa).

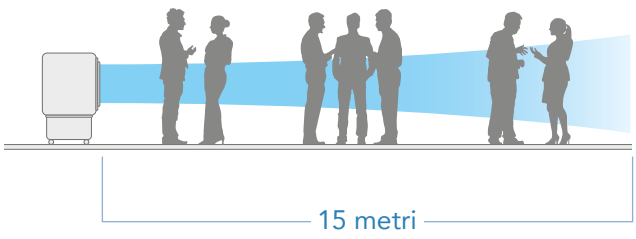
Ampia capacità del serbatoio (125 L) per ridurre il numero dei riempimenti.

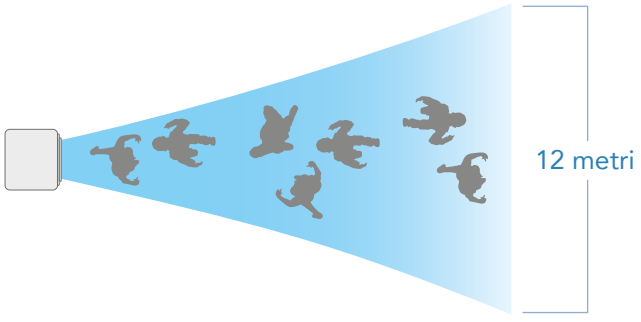
Mobile con ruote dotate di freno.

Pannello LED per il controllo immediato dei comandi.

Avviso sonoro e visivo per un livello dell'acqua sempre ottimale.

PORTATA DELL'ARIA RINFRESCATA SU AREA LIBERA





Specifico per industrie, capannoni, zone di lavoro, tensostrutture.

CON DISPOSITIVO UV ANTIBATTERICO
UV
SALUTE PROTETTA

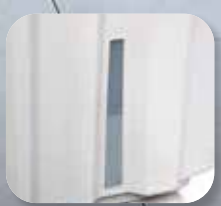
CARATTERISTICHE TECNICHE FRE9002	
Flusso massimo d'aria	9000 m^3/h
Alimentazione / Frequenza	220-240 V
Consumo	250 Watt
Tipo di ventilatore	Flusso assiale
Area rinfrescata	180/210 m^2 circa*
Capacità serbatoio acqua	125 litri
Consumo acqua	6/8 litri/h media secondo l'utilizzo
Collegamento rete idrica	SI
Rumorosità	≤ 64 dB
Colore	Grigio chiaro
Dimensioni	86 x 53 x 142,5 cm
Peso Netto	23,5 kg

4 filtri antipolvere.

Dispositivo UV antibatterico.

Telecomando a infrarossi incluso.

Display LED.



Serbatoio con galleggiante per controllo visivo del livello acqua.

Filtro esterno anticalcare con polifosfati, per collegamento a rete idrica.

Raccordo collegamento per carico automatico acqua.

Bocchetta serbatoio acqua per riempimento manuale.

* Tutte le specifiche menzionate sono determinate da test. I risultati possono essere diversi in base alle situazioni ambientali e climatiche.

ECO FRESH AIR
FRE6001

Rinfresca l'aria e migliora l'ambiente di lavoro.

Con filtro esterno anticalcare con polifosfati, per collegamento a rete idrica.

- **3 pannelli raffrescanti sui 3 lati per migliorare il risultato di rinfrescamento.**
- **Dotato di 4 filtri antipolvere.**

- Flusso d'aria: 6000 m^3/h, regolabile.
- Area rinfrescata: 130/150 m^2 circa*.
- Si colloca ovunque meglio se in prossimità delle aperture, non ha unità esterne e non richiede installazione.
- Opera un ricambio d'aria filtrata grazie agli speciali filtri in cellulosa.
- Design compatto, moderno per tutti gli ambienti.
- Grande autonomia di funzionamento: fino a 8/10 ore circa, con consumi medi secondo la potenza utilizzata e le temperature ambientali.
- Utilizzando l'apparecchio alla massima potenza e con grande caldo, l'autonomia potrebbe ridursi.
- Capacità serbatoio acqua: 50 litri.
- Non nebulizza e non distribuisce acqua nell'ambiente.
- Non danneggia materiali delicati come metalli, carta, tessuti.

Pannello di rinfrescamento evaporativo in cellulosa: maggior risparmio energetico più protezione ambientale.

Alto comfort con una ventilazione silenziosa (Decibel ≤ 53).

Migliore distribuzione dell'aria con la ventilazione circolare (swing).

Funzione Timer

Telecomando per il controllo a distanza.

3 livelli di velocità (alta-medio-bassa).

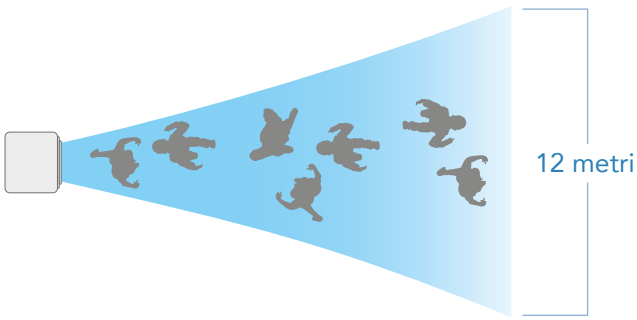
Ampia capacità del serbatoio (50 L) per ridurre il numero dei riempimenti.

Mobile con ruote dotate di freno.

Pannello LED

Avviso sonoro e visivo per un livello dell'acqua sempre ottimale.

PORTATA DELL'ARIA RINFRESCATA SU AREA LIBERA



Specifico per industrie, capannoni, zone di lavoro, tensostrutture.

CON DISPOSITIVO UV ANTIBATTERICO
UV
SALUTE PROTETTA

CARATTERISTICHE TECNICHE FRE6001	
Flusso massimo d'aria	6000 m^3/h
Alimentazione / Frequenza	220-240 V
Consumo	130 Watt
Tipo di ventilatore	Flusso assiale
Area rinfrescata	130/150 m^2 circa*
Capacità serbatoio acqua	50 litri
Consumo acqua	5 litri/h media secondo l'utilizzo
Collegamento rete idrica	SI
Rumorosità	≤ 53 dB
Colore	Bianco
Dimensioni	66 x 41 x 125 cm
Peso Netto	19 kg

Telecomando a infrarossi incluso.

Display LED.

Filtro esterno anticalcare con polifosfati, per collegamento a rete idrica.

Raccordo collegamento per carico automatico acqua.

Bocchetta serbatoio acqua per riempimento manuale.

Dispositivo UV antibatterico.

* Tutte le specifiche menzionate sono determinate da test. I risultati possono essere diversi in base alle situazioni ambientali e climatiche.

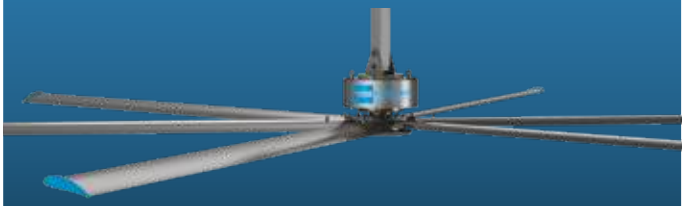
ECO FRESH AIR HVLS

VENTILATORI INDUSTRIALI A BASSA E ALTA VELOCITÀ

VENTILATORI HVLS A SOFFITTO

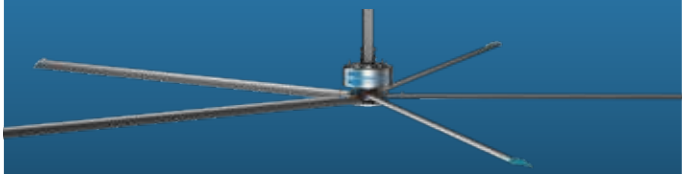
SERIE 1

6 pale
Flusso aria: da 768.000 mc/h
a 930.000 mc/h



SERIE 2

5 pale
Flusso aria: da 630.000 mc/h
a 828.000 mc/h



SERIE 3

5 pale
Flusso aria: da 335.000 mc/h
a 450.000 mc/h

MODELLO MILANO DESIGN

6 pale
Flusso aria: da 105.000 mc/h
a 201.600 mc/h

VENTILATORI MOBILI E A PARETE

FRE42000F

Area ventilata:
600/650 mq circa

FRE22000F

Area ventilata:
180/200 mq circa

FRE18000F

Area ventilata:
100/150 mq circa

La ventilazione intelligente e silenziosa per grandi ambienti

ECO FRESH AIR HVLS Ventilatori a bassa e alta velocità di Star Progetti

ECO FRESH AIR ventilatori HVLS (High Volume Low Speed) sono la soluzione ideale per migliorare il comfort termico in ambienti di grandi dimensioni come magazzini, stabilimenti industriali, centri logistici, palestre e spazi commerciali.

Grazie alle loro ampie pale e alla rotazione a bassa velocità o alta velocità, questi ventilatori muovono grandi volumi d'aria **in modo silenzioso** ed efficiente, generando un flusso uniforme che riduce l'umidità stagnante e favorisce una piacevole sensazione di fresco.

L'effetto di ventilazione percepita può abbassare in estate la temperatura percepita anche di 4–6 °C, migliorando il benessere delle persone e l'efficienza delle attività operative.

La funzione reverso permette di invertire il senso di rotazione delle pale, rendendo possibile utilizzare gli stessi ventilatori anche in inverno: in questa modalità, infatti, si favorisce la redistribuzione dell'aria calda accumulata vicino al soffitto, uniformando la temperatura e migliorando l'efficienza dei sistemi di riscaldamento.

I ventilatori HVLS di Star Progetti rappresentano anche una scelta sostenibile: consumano poca energia, ottimizzano i sistemi HVAC esistenti e aiutano a ridurre i costi energetici.

Robusti, affidabili e dal design professionale, i nostri ventilatori HVLS sono progettati per offrire prestazioni elevate tutto l'anno, migliorando il comfort e il benessere nei grandi spazi lavorativi.

La soluzione ideale per gli ambienti di grandi dimensioni

Utilizzabili anche in inverno, migliorando l'efficienza dei sistemi di riscaldamento

Robusti e affidabili, offrono alte prestazioni tutto l'anno

Perché scegliere il ventilatore ECO FRESH AIR HVLS?

Il massimo comfort senza l'uso di impianti di climatizzazione

I ventilatori a soffitto ECO FRESH AIR HVLS (High Volume Low Speed) muovono lentamente grandi pale, generando una potente ma delicata colonna d'aria che si diffonde uniformemente verso il basso, coprendo ampi spazi con un flusso d'aria continuo ed efficace.
Grazie al movimento d'aria costante e diffuso, i ventilatori ECO FRESH AIR HVLS migliorano il comfort termico percepito, favorendo l'evaporazione naturale del sudore e creando una sensazione di fresco, anche in ambienti molto ampi e senza l'uso di impianti di climatizzazione. Negli ultimi anni, i ventilatori HVLS si sono affermati a livello globale grazie alla loro capacità di offrire massime prestazioni con consumi minimi.

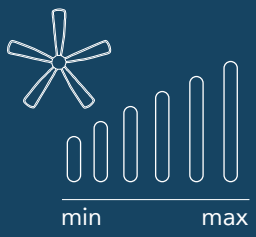
Contribuiscono a migliorare il comfort e la produttività degli operatori, riducendo al tempo stesso i costi energetici.
I ventilatori **ECO FRESH AIR HVLS** di **Star Progetti** integrano **tecnologie avanzate** per garantire:

- **Risparmio energetico**
- **Funzionamento silenzioso**
- **No manutenzione**
- **Sicuri e affidabili, velocità regolabile**
- **Rinfrescano d'estate e destratificano il calore in inverno**

Massima versatilità

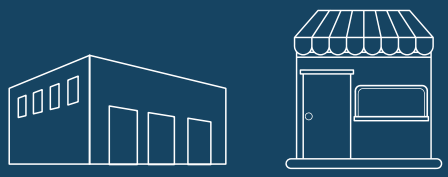
I ventilatori a soffitto ECO FRESH AIR HVLS in combinazione con i rinfrescatori adiabatici di Star Progetti possono essere un completamento ideale per impianti industriali e commerciali.

Ampia possibilità di regolazione della velocità



Controllo dell'umidità

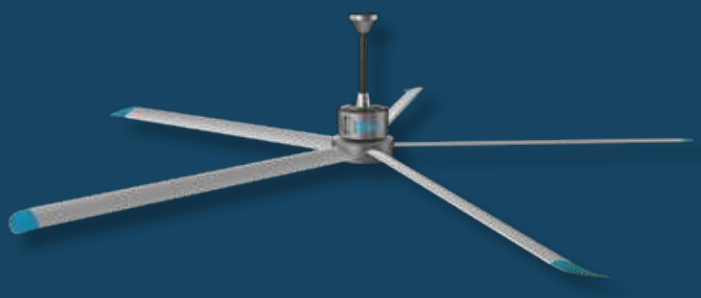
Perfetti per l'industria, zootecnica, spazi pubblici e commerciali



Assicurano un elevato livello di benessere nel massimo silenzio

Migliorano comfort, salubrità dell'aria e sostenibilità operativa

Contribuiscono a significativi risparmi energetici



Molti diametri Ø per molte esigenze

m 1,5	m 2,0	m 2,5	m 3,0	m 3,3	m 4,2	m 5,5	m 6,1	m 7,3

Come funzionano i ventilatori ECO FRESH AIR HVLS reversibili (estate-inverno)

I ventilatori ECO FRESH AIR HVLS sono progettati con **funzione reversibile,** una caratteristica tecnica che consente l'**utilizzo efficace sia in estate che in inverno**.

Con un semplice click, è possibile attivare la modalità invernale, migliorando il comfort per chi lavora e ottenendo un concreto risparmio sui costi di riscaldamento.

Questa doppia funzionalità rende i ventilatori ECO FRESH AIR HVLS una soluzione efficiente e versatile tutto l'anno.

I vantaggi di un ventilatore ECO FRESH AIR HVLS

- Ambiente di lavoro positivo
- Team di lavoro motivato
- Ambiente salubre
- Nessun calo di produttività
- Risparmio energetico
- Eliminazione dell'umidità
- Eliminazione di eventuali odori
- Contrasto efficace ad eventuali insetti
- Massimo silenzio

CALO DELLA PRODUTTIVITÀ CON ALTE TEMPERATURE*							
Temperatura Gradi °C	24	27	30	32	35	38	41
Perdita di produttività	3%	8%	18%	29%	45%	62%	79%
Perdita di attenzione	---	5%	40%	300%	700%	---	---

*Fonte NASA-USA Report CR 1205-1

DIMINUZIONE DELL'UMIDITA' CON ECO FRESH AIR HVLS

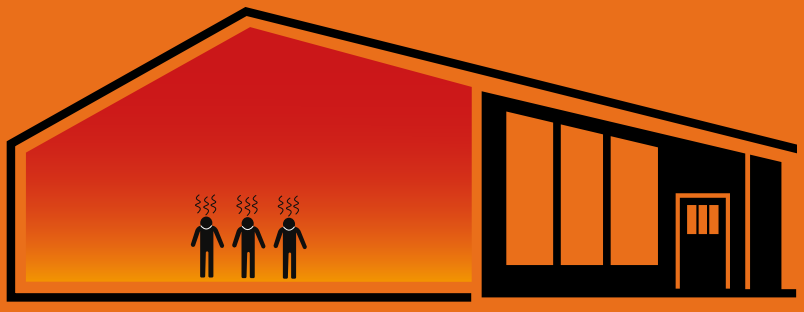
Il ventilatore Eco Fresh Air HVLS favorisce la circolazione uniforme dell'aria in tutto l'ambiente, contribuendo a ridurre efficacemente umidità, fumo e odori. In questo modo migliora la qualità dell'aria e garantisce un ambiente più fresco, salubre e confortevole.

VALORE UR						
UR normale	30,00%	40,00%	50,00%	60,00%	70,00%	80,00%
UR con ventilatore HVLS	27,00%	35,00%	43,00%	50,00%	58,00%	65,00%
Riduzione UR (valore)	3,00%	5,00%	7,00%	10,00%	12,00%	15,00%
Riduzione UR (%)	10,00%	12,50%	14,00%	16,67%	17,14%	18,75%

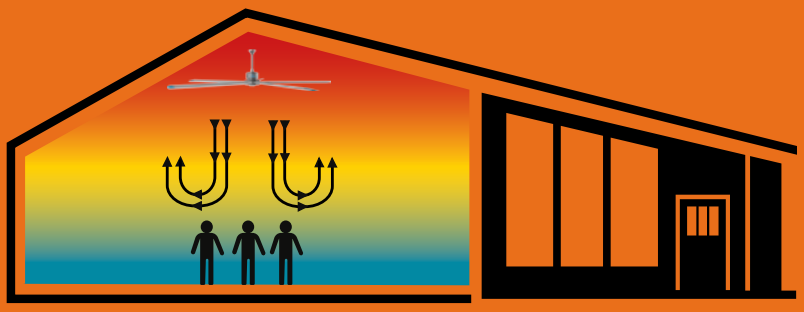
IN ESTATE

Grazie al ventilatore ECO FRESH AIR HVLS si garantisce una ventilazione ed un raffrescamento naturale degli ambienti di lavoro.

PRIMA



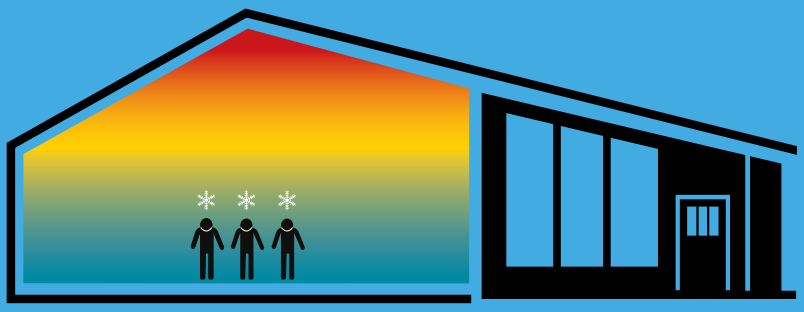
CON ECO FRESH AIR HVLS



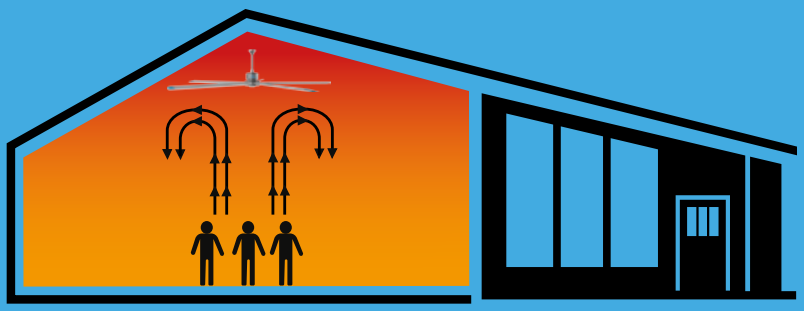
IN INVERNO

Grazie al ventilatore reversibile ECO FRESH AIR HVLS si recupera il calore accumulato nel soffitto.

PRIMA



CON ECO FRESH AIR HVLS



I settori di utilizzo di ECO FRESH AIR HVLS

SETTORE INDUSTRIA

Quando lo stabilimento industriale diventa troppo caldo, il comfort e la produttività dei collaboratori ne risentono. Il caldo eccessivo genera disagio, calo della concentrazione, peggioramento del morale e aumento del rischio di infortuni, oltre a rendere l'ambiente meno salubre.

Ignorare il benessere climatico nei luoghi di lavoro non è nell'interesse né dell'azienda né dei lavoratori, che, di fronte a condizioni ambientali difficili, possono sentirsi demotivati o spinti a cercare nuove opportunità altrove.

I ventilatori ECO FRESH AIR HVLS rappresentano una soluzione concreta ed efficace: migliorano il comfort climatico, creano un ambiente di lavoro più sano e piacevole, e contribuiscono a mantenere il team motivato, efficiente e produttivo.

SETTORE ZOOTECNICO - ALLEVAMENTI

Una soluzione intelligente ai problemi comuni di ventilazione nelle stalle e negli allevamenti. Il calore eccessivo compromette la salute degli animali. Lo stress termico, causato dalla scarsa circolazione dell'aria, può essere estremamente dannoso per gli animali, favorendo la formazione di muffe, lo sviluppo di malattie, la presenza di aria stagnante e umidità, nonché la proliferazione di insetti e parassiti. I ventilatori per il bestiame sono una necessità assoluta per l'allevamento.

I ventilatori ECO FRESH AIR HVLS eliminano lo stress termico e mantengono il comfort in tutte le stagioni. Inoltre, funzionando a bassa velocità rimuovono l'aria stagnante, riducono al minimo le polveri e, di conseguenza, migliorano la qualità dell'aria. Pertanto, contribuiscono in modo significativo a migliorare la qualità di vita, benessere e salute degli animali.

ECO FRESH AIR HVLS sono ventilatori ideali per utilizzi continui in:

- stalle
- allevamenti
- settore zootecnico
- settore agricolo

Se state cercando un ventilatore per utilizzi intensivi, per migliorare l'efficienza, la sicurezza delle vostre strutture e con una garanzia di 3 anni, ECO FRESH AIR HVLS è la scelta giusta.

SETTORE COMMERCIALE

Le aziende di successo del settore commerciale sanno quanto sia fondamentale offrire ai propri clienti un ambiente confortevole e salubre. Una circolazione d'aria costante, fresca e silenziosa contribuisce a mantenere il comfort dei clienti e a favorire gli acquisti.

I nostri ventilatori ECO FRESH AIR HVLS sono silenziosi, creano comfort termico ed eliminano odori sgradevoli, tutti fattori che possono influenzare negativamente l'esperienza dell'acquisto.

Grazie al design elegante ed aerodinamico e a un consumo energetico molto ridotto, i ventilatori ECO FRESH AIR HVLS garantiscono un clima ottimale ed una ventilazione **silenziosa**, creando un ambiente commerciale ideale per incrementare le vendite e la soddisfazione dei clienti.

SETTORE FITNESS/SPORTIVO

Nelle palestre i ventilatori ECO FRESH AIR HVLS si distinguono per i diversi diametri disponibili e per la loro silenziosità ed inoltre per l'elegante design. Perfetti per queste utenze, garantiscono un ambiente salubre, giusta temperatura ed eliminazione di umidità e muffe.

Nell'ambito delle attività sportive, la brezza generata dai ventilatori ECO FRESH AIR HVLS contribuisce in modo significativo al benessere dei partecipanti. Grazie all'effetto rinfrescante localizzato, migliorano il comfort nelle aree ad alta intensità fisica, favorendo l'evaporazione naturale del sudore e aiutando gli atleti a mantenere energia e concentrazione durante allenamenti e competizioni.

I modelli reversibili ECO FRESH AIR HVLS rappresentano la soluzione ideale sia per gli atleti che per il pubblico: in estate offrono un efficace raffrescamento, mentre in inverno permettono di recuperare l'aria calda che tende a stratificarsi verso l'alto, contribuendo a un comfort termico ottimale tutto l'anno.

Il cuore della tecnologia ECO FRESH AIR HVLS

Motore brushless a magneti permanenti: la soluzione più avanzata in termini di efficienza, affidabilità e silenziosità.

Il motore sincrono Brushless a magneti permanenti (PMSM) rappresenta la scelta ideale per prestazioni elevate e affidabilità nel tempo. Grazie alla sua struttura senza ingranaggi e senza necessità di sostituzione dell'olio lubrificante, offre una soluzione efficiente e praticamente esente da manutenzione.

Vantaggi principali

- Basso consumo energetico.
- Elevata efficienza anche a basse velocità.
- Adatto anche per applicazioni ad alta velocità.
- Struttura compatta e assenza di trasmissioni meccaniche rumorose.
- Nessuna manutenzione.
- Un ambiente di lavoro più silenzioso.
- Elevata adattabilità a diverse condizioni operative.
- Tecnologia avanzata e massima sicurezza.

Grazie a queste caratteristiche, i motori PMSM montati sui ventilatori ECO FRESH AIR HVLS garantiscono una lunga durata, prestazioni costanti e massima efficienza energetica, anche in ambienti industriali impegnativi.

Caratteristiche avanzate

- **Motore a rotore interno** per una migliore **dissipazione del calore**.
- **Classe di protezione IP64** con maggiore isolamento e resistenza agli agenti esterni.
- **Protezione automatica dalla temperatura** per prevenire il rischio di smagnetizzazione dei magneti.
- **Installazione multipunto** che distribuisce lo stress meccanico migliorando la **sicurezza e l'affidabilità** dell'intero sistema.
- **Design compatto e leggero** ideale anche in spazi ridotti e **facile da installare.**
- **Motore progettato** sopra le pale più protetto, sicuro e durevole.

Pale in lega di alluminio aeronautico ad alta resistenza: leggerezza e sicurezza

COSTOLA DI RAFFORZO

Le pale dei ventilatori ECO FRESH AIR HVLS sono realizzate in **lega di alluminio aeronautico AA6063** ad alta resistenza, con rivestimento superficiale PVDF per una protezione duratura contro corrosione, polvere e agenti atmosferici.

Il design brevettato del profilo aerodinamico, abbinato a uno **speciale sistema di rinforzo con costole interne,** garantisce una combinazione ideale di rigidità strutturale e flessibilità dinamica, ottimizzando le prestazioni del flusso d'aria.

Sicurezza integrata:

Un cavo in acciaio esterno è integrato nella struttura delle pale, agendo come **sistema di sicurezza passivo per impedire qualsiasi rischio di caduta**, anche in caso di eventi meccanici imprevisti.

Questa combinazione di materiali e soluzioni ingegneristiche rende le pale estremamente affidabili, leggere e sicure, anche in ambienti di lavoro impegnativi.

Mozzo/ruota: brevetto anticaduta: massima sicurezza strutturale e resistenza meccanica.

Il mozzo dei ventilatori ECO FRESH AIR HVLS è progettato con un innovativo sistema brevettato anticaduta, che garantisce affidabilità e sicurezza superiori in ogni condizione d'uso.

Caratteristiche avanzate:

Design a doppio telaio per una struttura **più resistente, stabile e duratura**.

Realizzato in lega di alluminio-zinco-magnesio-rame aeronautico AA7075 sinonimo di leggerezza e resistenza meccanica.

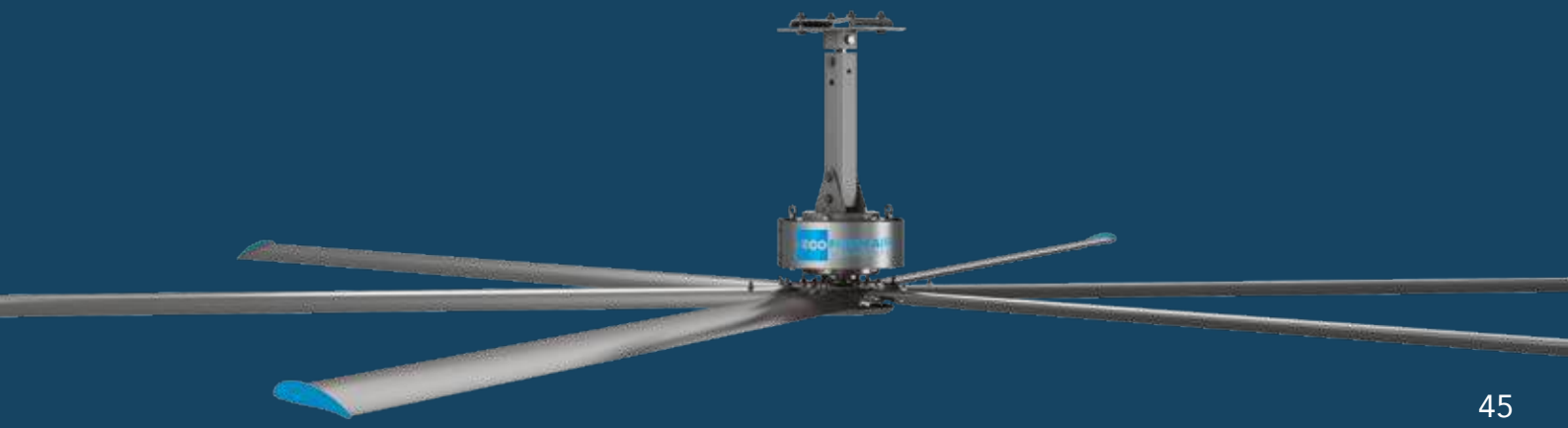
Forgiato con pressa da 1000 tonnellate che conferisce al materiale una **resistenza alla trazione di 570 MPa.**

Trattamento termico T6 che migliora ulteriormente le proprietà meccaniche e la resistenza alla fatica del componente.

Questa combinazione di tecnologia brevettata, materiali di alta qualità e lavorazioni avanzate rende il mozzo un elemento chiave nella sicurezza e longevità del ventilatore.

Giunto cardanico: massima stabilità e durata nel tempo.

Il design unico del giunto cardanico, simile a un'articolazione umana, consente al ventilatore di mantenere automaticamente la posizione verticale, anche in presenza di soffitti inclinati o superfici irregolari. Questo sistema riduce inoltre gli urti della ventola durante il funzionamento, garantendo maggiore stabilità e durata nel tempo.



ECO FRESH AIR HVLS
VENTILATORI
INDUSTRIALI A SOFFITTO

Serie 1
6 pale

Ventilatori a soffitto INDUSTRIALI E CIVILI Reversibili (estate/inverno)

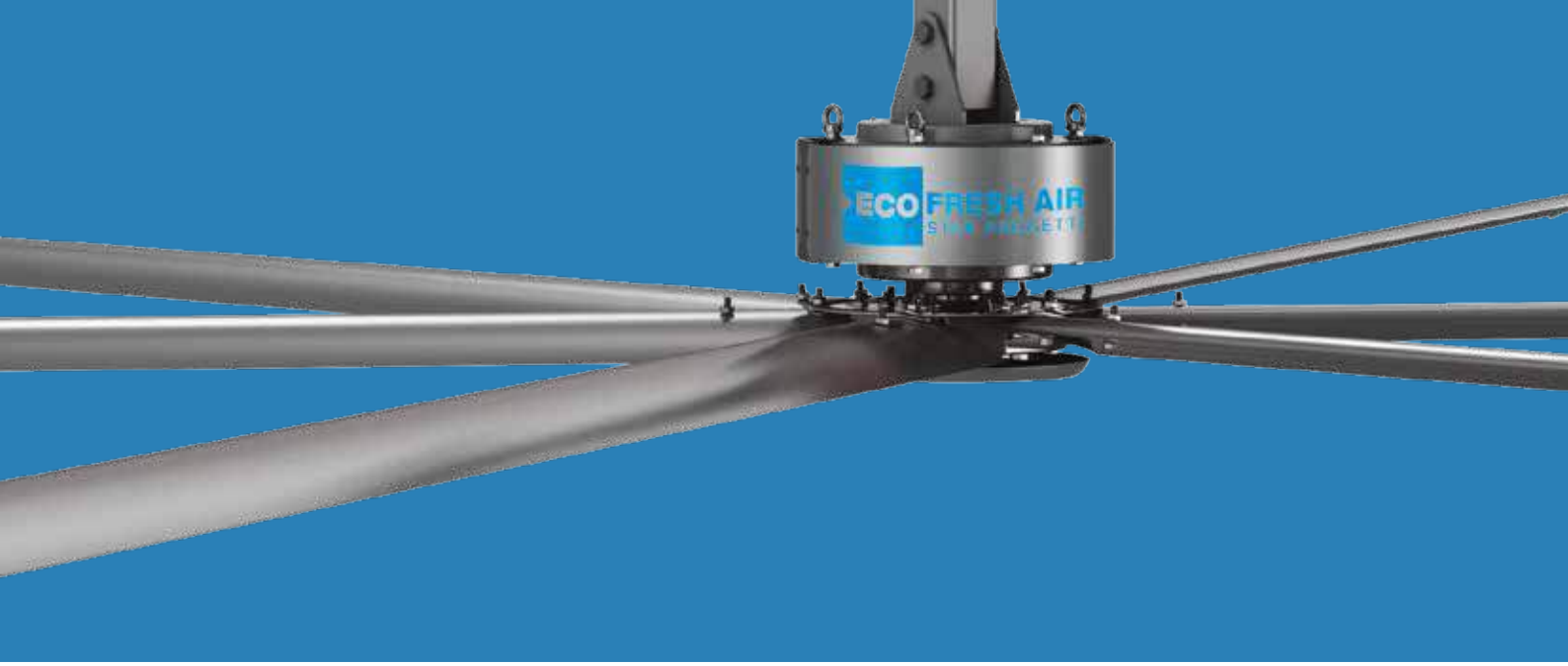
Una serie di ventilatori di grande capacità per utilizzi professionali a **6 pale** per un elevato comfort termico in ambienti di grandi dimensioni come magazzini, stabilimenti industriali, centri logistici, allevamenti, stalle, ambienti da ventilare **nel massimo silenzio**.

Motore PMSM
ad alta efficienza - IP64

Ruota mozzo con
dispositivo anti-caduta

Controller VFD
design esclusivo
cm 30 x 40 h x 20 p

Pale ad alta resistenza
(lega di alluminio
aeronautico)



Dotazione:

- centralina controller
- kit ancoraggio standard
- kit tiranti
- collettori cablati
- tasselli
- manuale istruzioni
- garanzia

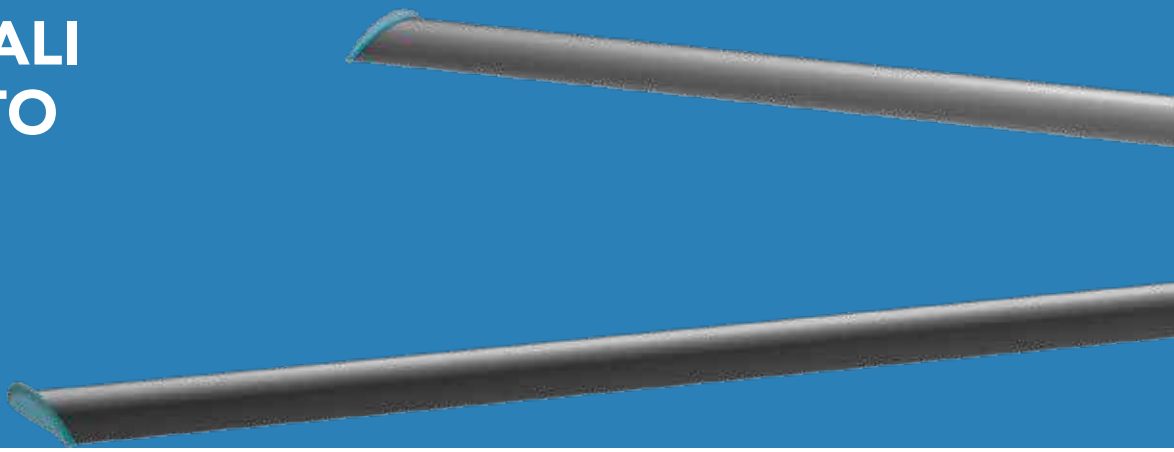
Installabile a 6/20 m di altezza

Ventilatori a soffitto industriali reversibili (estate/inverno)

Modello	Cod.	Diametro (m)	N. pale	Motore (kW)	RPM	Flusso aria (mc/h)	Corrente 380V	Altezza di installazione metri (min/max)	Area ventilata (mq)	Peso (kg)	Rumorosità (dB)
3/55	V1355	5,5	6	1,2	20-63	768.000	X	6-20	1050	100	39
3/61	V1361	6,1	6	1,2	20-58	840.000	X	6-20	1380	105	39
3/73	V1373	7,3	6	1,2	20-53	930.000	X	6-20	1800	115	39

Testati secondo i più elevati standard di sicurezza e conformi alle norme CE

ECO FRESH AIR HVLS VENTILATORI INDUSTRIALI A SOFFITTO



Serie 2

5 pale

Ventilatori a soffitto INDUSTRIALI E CIVILI Reversibili (estate/inverno)

Una serie di ventilatori a **5 pale** per migliorare il comfort termico in ambienti di grandi dimensioni come magazzini, stabilimenti industriali, centri logistici, centri sportivi, allevamenti e stalle **nel massimo silenzio.**

Motore PMSM
ad alta efficienza - IP64

Ruota mozzo con
dispositivo anti-caduta

Controller VFD
design esclusivo
cm 30 x 40 h x 20 p

Pale ad alta resistenza
(lega di alluminio
aeronautico)

Dotazione:

- centralina controller
- kit ancoraggio standard
- kit tiranti
- collettori cablati
- tasselli
- manuale istruzioni
- garanzia

Installabile a 6/12 m di altezza

Ventilatori a soffitto industriali reversibili (estate/inverno)

Modello	Cod.	Diametro (m)	N. pale	Motore (kW)	RPM	Flusso aria (mc/h)	Corrente 380V	Altezza di installazione metri (min/max)	Area ventilata (mq)	Peso (kg)	Rumorosità (dB)
2/55	V2255	5,5	5	1,2	20-53	630.000	X	6-12	850	95	38
2/61	V2261	6,1	5	1,2	20-58	720.000	X	6-12	1200	100	38
2/73	V2273	7,3	5	1,2	20-63	828.000	X	6-12	1600	110	38

Testati secondo i più elevati standard di sicurezza e conformi alle norme CE

ECO FRESH AIR HVLS VENTILATORI INDUSTRIALI A SOFFITTO

Serie 3
5 pale

Ventilatori a soffitto INDUSTRIALI E CIVILI Reversibili (estate/inverno)

Una serie di ventilatori a **5 pale** per migliorare il comfort termico in ambienti di grandi dimensioni come magazzini, stabilimenti industriali, laboratori, centri logistici, laboratori, hotel, ospedali, chiese, supermarket e sale esposizioni **nel massimo silenzio.**

Motore PMSM
ad alta efficienza - IP64

Ruota mozzo con
dispositivo anti-caduta

Controller VFD
design esclusivo

Pale ad alta resistenza
(lega di alluminio
aeronautico)

Dotazione:

- centralina controller
- kit ancoraggio standard
- kit tiranti
- collettori cablati
- tasselli
- manuale istruzioni
- garanzia

Installabile a 3,5/6 m di altezza

Ventilatori a soffitto industriali reversibili (estate/inverno)

Modello	Cod.	Diametro (m)	N. pale	Motore (kW)	RPM	Flusso aria (mc/h)	Corrente 230V	Altezza di installazione metri (min/max)	Area ventilata (mq)	Peso (kg)	Rumorosità (dB)
1/33	V3133	3,3	5	0,3	30-100	408.000	X	3,5-6	300	28	36
1/42	V3142	4,2	5	0,5	30-120	450.000	X	3,5-6	400	30	38

Testati secondo i più elevati standard di sicurezza e conformi alle norme CE

ECO FRESH AIR HVLS
VENTILATORI PROFESSIONALI
A SOFFITTO

Modello Milano Design

6 pale

Ventilatori a soffitto
COMMERCIALI
Reversibili (estate/inverno)

Una serie di ventilatori
a **6 pale** per migliorare
il comfort termico
in ambienti commerciali,
palestre, spazi commerciali,
uffici, laboratori, hotel,
bar, ristoranti, negozi,
sale esposizioni,
sale attesa e riunioni
nel massimo silenzio.

Motore a rotore superiore

Sincrono a magneti permanenti,
sviluppato internamente,
con ampia gamma di coppia.
Non si smagnetizza mai e non richiede
manutenzione per tutta la sua durata

Sistema di sicurezza

Barra di sospensione robusta
e rinforzata, elementi di fissaggio
ad alta resistenza

**Controller intelligente
da parete (optional)
e Telecomando**

Pala in alluminio-magnesio

Leggera, facile da pulire e con
struttura rinforzata per maggiore
resistenza alla deformazione

Dotazione:

- telecomando
- centralina controller (optional)
- kit ancoraggio standard
- collettori cablati
- tasselli
- manuale istruzioni
- garanzia

Installabile a 3/6 m di altezza

Ventilatori a soffitto commerciali reversibili (estate/inverno)

Modello	Cod.	Diametro pale (m)	N. pale	Motore (W)	RPM	Flusso aria (mc/h)	Corrente 230V	Altezza di installazione metri (min/max)	Area ventilata (mq)	Peso (kg)	Rumorosità (dB)
4/20	V4420	2	6	110	120	127.800	X	3/3,5	85-100	19	< 36
4/30	V4430	3	6	280	95	201.600	X	5/6	150-200	25	< 36

Testati secondo i più elevati standard di sicurezza e conformi alle norme CE

ECO FRESH AIR VENTILATORI INDUSTRIALI MOBILI

FRE42000F

Ventilatore professionale ad alta potenza di ventilazione, dotato di motore brushless PMSM.

Con una incredibile portata d'aria di 42.000 m^3/h (con regolazione 0-100%), è la soluzione ideale per creare comfort ventilando l'aria all'interno di grandi spazi, come capannoni, hangar, logistiche, strutture zootecniche o all'aperto durante le giornate più calde.

Funzionale per favorire il ricircolo dell'aria e rimuovere aria stagnante e odori da ambienti con scarsa areazione. Una buona ventilazione ambientale è infatti essenziale per garantire un ambiente di lavoro sano e confortevole. Progettato con materiali di alta qualità, garantisce robustezza e affidabilità perun utilizzo intensivo e duraturo nel tempo.

Applicazioni

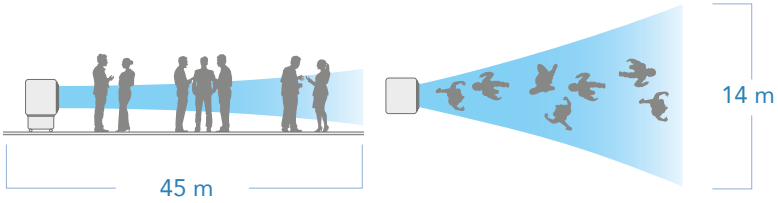
- Ventilazione e areazione di grandi ambienti (hangar, logistiche, capannoni), spazi esterni e tensostrutture;
- Ventilazione ed areazione di ambienti scarsamente arieggiati;
- Ventilazione in cucine all'aperto, stand o padiglioni fieristici, eventi all'aperto e manifestazioni;
- Creazione dell'effetto vento in studi fotografici, televisivi o cinematografici.

Vantaggi

- Versatile
- Robuste rotelle con freno
- Plug&play
- Flusso d'aria 42000 m^3/h
- Gittata dell'aria fino a 45 m circa
- Area ventilata fino a 600/650 mq circa
- Flusso dell'aria regolabile 0-100% con potenziometro
- Facile da usare e da movimentare

CARATTERISTICHE TECNICHE FRE42000F	
Flusso massimo d'aria	42000 m^3/h
Alimentazione / Frequenza	220-240/50Hz
Consumo	600 Watt
Area ventilata	600/650 mq circa
Diametro del ventilatore	1,25 m (48")
Dimensioni	cm 157x76x169
Peso Netto	60 kg

PORTATA DELL'ARIA VENTILATA



Specifico
per industrie,
capannoni, hangars,
e grandi ambienti.

ECO FRESH AIR VENTILATORI INDUSTRIALI MOBILI

FRE22000F

Ventilatore professionale industriale mobile a tamburo, dotato di motore brushless PMSM.

Ventilatore industriale ad alta potenza, progettato per garantire una ventilazione efficace in ambienti di grandi dimensioni. Con una portata d'aria fino a 22.000 m³/h e un diametro ventola di 92 cm, assicura elevate prestazioni anche nelle condizioni di lavoro più impegnative.

È dotato di motore PMSM a magneti permanenti, che garantisce elevata efficienza energetica, funzionamento affidabile e maggiore durata nel tempo, con consumi ottimizzati rispetto ai motori tradizionali.
La **struttura a tamburo oscillante** e le 99 velocità regolabili **permettono di orientare e modulare il flusso d'aria** in base alle esigenze operative. Grazie al carrello con ruote, il ventilatore è facilmente movimentabile e utilizzabile in diverse aree dell'azienda.

CARATTERISTICHE TECNICHE FRE22000F	
Flusso massimo d'aria	22000 m³/h
Alimentazione / Frequenza	220-240V/50Hz
Consumo	500 Watt
Area ventilata	180/200 mq circa
Rumorosità	< 45 dB
N. velocità	99
Diametro ventola	92 cm
Dimensioni	116x58x129 cm
Peso Netto	31,5 kg

Ideale per:

- Reparti di produzione
- Aree di stoccaggio e magazzino
- Zone di spedizione e carico/scarico.

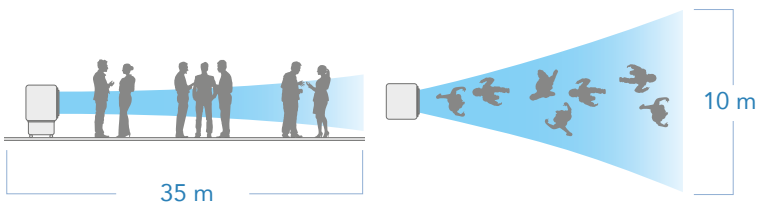
Applicazioni principali:

- Ventilazione e raffrescamento degli ambienti
- Raffreddamento di macchinari e attrezzature
- Asciugatura di materiali e prodotti
- Miglioramento delle condizioni di lavoro e della produttività

Vantaggi

- Versatile
- Robuste rotelle con freno
- Plug&play
- Flusso d'aria 22000 m³/h
- Gittata dell'aria fino a 35 m circa
- Area ventilata fino a 180/200 mq circa
- Flusso dell'aria regolabile 0-100% con potenziometro
- Facile da usare e da movimentare
- 99 velocità regolabili

PORTATA DELL'ARIA VENTILATA



Soluzione robusta, affidabile e pensato per un utilizzo intensivo in ambito industriale.

Modello oscillante.

ECO FRESH AIR VENTILATORI INDUSTRIALI A MURO

FRE18000F

Ventilatore professionale industriale a muro, dotato di motore brushless PMSM.

Ventilatore industriale a parete ad elevata potenza, con portata d'aria fino a 18.000 m³/h e diametro di 82 cm, progettato per garantire una ventilazione efficace e costante in ambienti di grandi dimensioni.

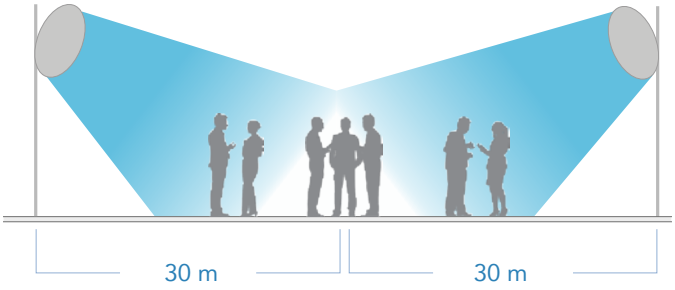
È dotato di motore brushless, che assicura elevata efficienza energetica, funzionamento silenzioso, maggiore affidabilità e una lunga durata nel tempo, riducendo al minimo le esigenze di manutenzione.

Il modello oscillante, completo di telecomando con regolazione a 3 velocità, consente un controllo pratico e preciso del flusso d'aria. La ventilazione orientata dall'alto, regolabile e oscillante, permette una distribuzione uniforme dell'aria, risultando particolarmente efficace per la riduzione di umidità e formazione di muffe nelle zone di stoccaggio e sulle merci.

Ideale per:

- Industrie manifatturiere
- Impianti e ambienti sportivi
- Scuole e strutture educative
- Allevamenti e zootecnia
- Serre
- Banchine di carico e scarico

PORTATA DELL'ARIA VENTILATA



Gittata dell'aria fino a 30 m

Perfetto per ventilazioni incrociate nelle aree di lavoro industriali e negli allevamenti. Contribuisce a migliorare il comfort ambientale, la conservazione delle merci e le condizioni operative.

CARATTERISTICHE TECNICHE FRE18000F	
Flusso massimo d'aria	18000 m³/h
Alimentazione / Frequenza	220-240V/50Hz
Consumo	420 Watt
Area ventilata	100/150 mq circa
Rumorosità	< 50 dB
Velocità	800 r/min
N. pale	3
Diametro ventilatore	82 cm
Peso Netto	22 kg

Modello oscillante.

Telecomando con 3 velocità.

Con staffa di fissaggio a muro con fori per regolazione.

Altezza di installazione 2,5/2,8 m

STAR COOLER

CONDIZIONATORI MOBILI

ARIA CONDIZIONATA MOBILE PER ESIGENZE DI FREDDO INTENSO E MIRATO

SC25000P

Capacità di raffreddamento 25.000 TU/h

LINEA IDEALE ANCHE PER APPLICAZIONI NELL'INDUSTRIAL PROCESSING

SC21000P

Capacità di raffreddamento 21.000 BTU/h

LINEA STAR COOLER
SC25000P
SC21000P

Per eliminare velocemente caldo e umidità dagli ambienti di lavoro, migliorando il benessere e l'efficienza degli operatori, STAR COOLER rappresenta la soluzione più efficace e conveniente sul mercato.

Ogni unità è mobile e indipendente, senza la necessità di unità esterne. Non richiede quindi tempi e costi di installazione.

Basta un semplice click per generare, senza rumorosità, un flusso di aria fredda concentrato su una zona specifica, sia in ambienti interni che in aree di lavoro esterne, garantendo alta efficienza di raffreddamento anche a grandi distanze dall'unità.

La coppia di convogliatori allungabili e flessibili consente di canalizzare l'aria fredda in ogni angolazione, raggiungendo anche ambienti difficili o angusti e permettendo di raffreddare più zone contemporaneamente.

- Funzione Timer arresto automatico.
- Impostazione temperatura uscita condotti aria fredda.
- Impostazione temperatura ambiente.
- Tanica interna per raccolta condensa da 18 litri.
- 2 livelli di velocità.
- Allarme protezione serbatoio condensa pieno.
- Display digitale comandi.
- Mobile con ruote dotate di freno.

Aria condizionata mobile a zone per esigenze di freddo più intenso, mirato e anche per applicazioni nell'industrial processing.

Grazie alla propria efficienza e versatilità STAR COOLER rappresenta la soluzione immediata ideale per un ampia gamma di settori.

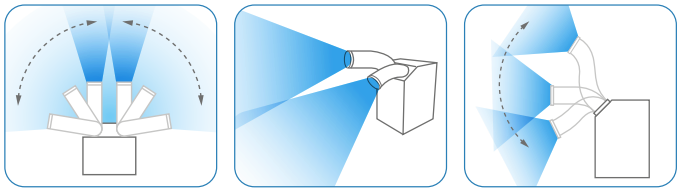
Settore industriale
Per raffreddare:
- postazioni di lavoro in capannoni non climatizzati o all'interno di veicoli;
- zone di carico e scarico;
- attività di industrial processing.

Settore navale - cantieri
Per raffreddare:
- postazioni di lavoro all'interno delle costruzioni navali e nelle cabine di manovra.

Settore eventi, showroom e aziende di noleggio
Per raffreddare grandi ambienti non climatizzati come tensostrutture o ampie aree all'aperto allestite con tendoni e gazebo.

CARATTERISTICHE TECNICHE	SC25000P	SC21000P
Area di raffreddamento	60/80 m^2 circa*	50/70 m^2 circa*
Voltaggio	230V-50Hz monofase	230V-50Hz monofase
Potenza assorbita	2680 W	2070 W
Capacità di raffreddamento	25000 BTU/h	21000 BTU/h
Flusso aria (condensatore)	2009/2497 m^3/h	2022/2362 m^3/h
Flusso aria (evaporatore)	985/1104 m^3/h	790/951 m^3/h
Refrigerante	R-32	R-32
Serbatoio di condensa	18 litri	18 litri
Diametro condotto espulsione aria calda	40 cm	30 cm
Lunghezza condotto espulsione aria calda	max 10 m	max 10 m
Lunghezza (max) condotto aria standard	da 50 a 75 cm	da 50 a 75 cm
Dimensioni	56x75x120 cm	52,3x67x104 cm
Peso netto	102 kg	84 kg

Figura 1



MOD. SC25000P

Mobile, con ruote
per un utilizzo flessibile

Area raffreddata 60/80 m^2 circa*

Grazie agli appositi
convogliatori veicola l'aria fredda
e deumidificata (Fig.1)

DOTAZIONI STANDARD:

- Sonda temperatura antigelo
- Allarme/Protezione serbatoio pieno
- Pressostato di sicurezza all'uscita del compressore
- Tanica interna per condensa da 18 litri
- Cavo alimentazione con spina Schuko
- Filtro metallico antipolvere evaporatore (lavabile)
- Filtro metallico antipolvere condensatore (lavabile)
- Autodiagnosi
- Ripartenza automatica
- Termostato antighiaccio
- 2 livelli di velocità
- Display digitale comandi

MOD. SC21000P

Mobile, con ruote
per un utilizzo flessibile

Area raffreddata 50/70 m^2 circa*

Grazie agli appositi
convogliatori veicola l'aria fredda
e deumidificata (Fig.1)

DOTAZIONI STANDARD:

- Sonda temperatura antigelo
- Allarme/Protezione serbatoio pieno
- Pressostato di sicurezza all'uscita del compressore
- Tanica interna per condensa da 18 litri
- Cavo alimentazione con spina Schuko
- Filtro metallico antipolvere evaporatore (lavabile)
- Filtro metallico antipolvere condensatore (lavabile)
- Autodiagnosi
- Ripartenza automatica
- Termostato antighiaccio
- 2 livelli di velocità
- Display digitale comandi

Condotto aria fredda orientabile

* Tutte le specifiche menzionate sono determinate da test. I risultati possono essere diversi in base alle situazioni ambientali e climatiche.

local warming
STAR PROGETTI

Star Progetti, leader internazionale nel settore del riscaldamento a infrarossi per industrie e aziende.

Il riscaldamento a zone. Più efficienza e meno sprechi. Un sistema senza confronti che riscalda ogni tipo di business.

Con oltre 30 anni di esperienza nella ricerca e nelle applicazioni della tecnologia a infrarossi, Star Progetti ha sviluppato riscaldatori a infrarossi che offrono la massima efficienza termica, oltre a vantare l'unico riscaldatore ad onde corte a norme ATEX disponibile sul mercato internazionale.

Helios Radiant® è la linea di riscaldatori elettrici professionali a infrarossi, progettata esclusivamente per il riscaldamento di postazioni di lavoro in ambienti industriali e per il riscaldamento dei processi produttivi. Il calore può essere programmato in base alle esigenze specifiche delle zone di lavoro, degli orari e delle temperature interne ed esterne.

RISCALDAMENTO
DI POSTAZIONI DI LAVORO

APPORTO DI CALORE
IN PROCESSI INDUSTRIALI

RISCALDAMENTO INDUSTRIALE
A NORMA ATEX

EMERGENZA
E PRIMO SOCCORSO

AGRI-ZOOTECNICA

Titan 1 - Super Power

Titan 2 - Super Power

Titan 2V - Super Power

HP3

Robot

Safe Industry ATEX

HELIOS RADIANT TITAN RADIO INTELLIGENTE

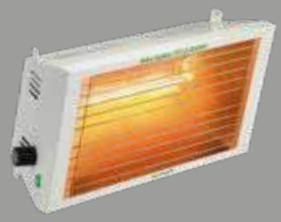
Il local warming a controllo radio per una transizione ecologica intelligente.

Star Progetti ha sviluppato la nuova linea Radio di riscaldatori, pensata per risparmiare ancora di più sui costi di riscaldamento dell'azienda.

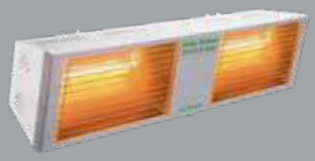
Grazie al sistema di controllo radio, è possibile ridurre ulteriormente i consumi, selezionando la potenza, programmando lo spegnimento e attivando il riscaldamento solo in presenza di persone. Un sistema innovativo che supporta le aziende nella transizione ecologica.

HELIOS RADIANT
IL CALORE CHE RISPETTA L'AMBIENTE

Grazie all'utilizzo dei quadri di potenza Star Progetti, associati ai riscaldatori modello Radio, è possibile creare un sistema di riscaldamento completo, con il pieno controllo differenziato tra le zone di lavoro e le temperature.



Titan Radio 1
Super Power



Titan Radio 2
Super Power

Titan Radio 2V
Super Power

INDUSTRIE PREIS 2014 BEST OF

Nel 2014 STAR PROGETTI ha ottenuto un alto riconoscimento da parte di una giuria di esperti, in Germania, come migliori riscaldatori per ambienti industriali.

Helios Radiant, il riscaldatore che fa risparmiare subito alla vostra azienda oltre il 70% sulle spese di riscaldamento.

DESIGNED AND MADE IN ITALY

CE

IMQ GS

Intertek

EAC

UK CA

ATEX

RC PRODOTTO
una garanzia
di qualità e sicurezza
per l'utilizzatore

HELIOS

RADIANT TITAN INTELLIGENTE

UN'ECCELLENZA ITALIANA

IL RISCALDATORE A RAGGI INFRAROSSI PROFESSIONALE N. 1 NEL SETTORE INDUSTRIALE

Questo riscaldatore può far risparmiare subito alla vostra azienda oltre il 70% sulle spese di riscaldamento e attuare la transizione ecologica

- Si può programmare secondo le esigenze delle zone di lavoro, degli orari e temperature interne ed esterne.
- Calore localizzato solo sulle zone di lavoro (local warming).
- Calore immediato e regolabile.
- Senza sprechi energetici, l'energia utilizzata è resa in calore al 97%.
- Attivabile solo in presenza di persone.
- Non muove l'aria, sicuro per la salute dei lavoratori.
- Nessuna combustione, no CO_2.
- Nessuna manutenzione e costi contenuti. Diversi modelli disponibili.

- E se avete o pensate al fotovoltaico il risparmio è quasi totale

Helios Radiant sono riscaldatori professionali progettati e realizzati in Italia da Star Progetti Spa ed utilizzati in tutto il mondo con successo da migliaia di aziende come:

REIMS AEROSPACE France

BREDA	JAGUAR	SCHOTT
BOSCH	MARCEGAGLIA	SDA
DHL	MSC CROCIERE	STELLANTIS
ENI	NISSAN	TENARIS
FIAT	PORSCHE	TESLA
IKEA	SBB SUISSE	TOGNANA

ECO FRESH AIR

Per richiedere una visita tecnica
per sopralluogo e preventivo
contattaci sul nostro sito:
www.starprogetti.com

STAR PROGETTI
TECNOLOGIE APPLICATE

SEDE/UFFICI E STABILIMENTI
Star Progetti Tecnologie Applicate S.p.a.
Via Cassino D'Alberi, 17 - 20067 Tribiano MI - Italia
Tel 02 90 63 92 61 - info@starprogetti.com
www.starprogetti.com - www.local-warming.com

STAR PROGETTI
FRANCE

Star Progetti France S.a.r.l.
345, Rue du Bois Bernoux - 71290 CUISERY - FRANCE
Tel +33 (0)3 85 40 12 62 - www.starprogettifrance.com

IMQ CERTIFIED
QUALITY MANAGEMENT SYSTEM ISO 9001:2015

AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE PER LA QUALITÀ
CERTIFICATO ISO 9001:2015

Tutti i marchi, i modelli e gli altri segni distintivi in titolarità di Star Progetti T.A. S.p.a. sono protetti ai sensi della normativa vigente in materia di proprietà industriale. Le immagini ed i testi sono protetti dalla normativa in materia di diritto d'autore. In assenza di previa autorizzazione scritta di Star Progetti T.A. S.p.a. qualsivoglia riproduzione e/o utilizzo, anche parziale, relativo alle predette privative, nonchè al presente catalogo sarà perse-guito ai sensi di legge. Star Progetti si riserva la facoltà di apportare, in qualsiasi momento e senza preavviso, modifiche a dati tecnici, immagini e design dei prodotti contenuti nel presente catalogo. ED 01/2026